

Отечество славию, которое есть! Но трижды, которое будет!

ГАЗЕТА ВЫХОДИТ С 1932 г.

ВАГОННИК

ГАЗЕТА ОАО «БАРНАУЛЬСКИЙ ВАГОНРЕМОНТНЫЙ ЗАВОД»



№ 5 (3407)
Август 2012 г.

НАВСТРЕЧУ ПРАЗДНИКУ



СЕГОДНЯ В НОМЕРЕ:

Заводской конкурс
мастерства.
Номинация
«Токарь».

(Стр. 2)

Вручены дипломы
выпускникам
Президентской
программы.

(Стр. 2)

Производство.
Вагоносборочный
цех.

(Стр. 3)

Навстречу юбилею
завода! Год 1934-й.

(Стр. 3)

Благоустройство
территории. Новые
ландшафтные
композиции
на территории
завода.

(Стр. 4)

МАСТЕРА СВОЕГО ДЕЛА

*Уважаемые работники и ветераны
ОАО «Барнаульский ВРЗ»!*

Добросовестный труд нескольких поколений лежит в основе богатой и славной истории предприятия, целая плеяда трудовых династий по праву является поводом для гордости всего коллектива трудящихся Барнаульского вагоноремонтного завода!

Сегодня коллектив предприятия — это, прежде всего, мастера своего дела, готовые решать актуальные задачи, поставленные перед заводом, беречь и приумножать замечательные традиции, заложенные многими поколениями коллективов-предшественни-

ков, эффективно реализовывать огромный потенциал предприятия.

Примите поздравления с праздником, тесно связанным с машиностроительной отраслью, — Днем железнодорожника!

Пусть вас во всех начинаниях сопровождает успех, а в доме царят понимание и благополучие! Счастья вам и крепкого здоровья!

С уважением,
Председатель совета директоров
Группы компаний «Талтэк»
Ю. С. Кочеринский

НА ПОРОГЕ ЮБИЛЕЯ

*Уважаемые
работники завода!*

Поздравляю вас с праздником — Днем железнодорожника!

Мы на пороге юбилея предприятия, и кому как не вам, дорогие труженики Барнаульского вагоноремонтного завода, знать, каким опытом, профессионализмом и мастерством надо обладать, чтобы дать вторую жизнь подвижному составу или суметь построить новый вагон! Ваш опыт передается из поколения в поколение вот уже 95 лет!

Первое полугодие не было простым в жизни завода, и в то же время оно показало, что умение работать

в команде, понимание сложности ситуации, терпение и огромное желание преодолеть временные издержки производства еще больше сплотили коллектив.

Разрешите поблагодарить вас за труд, доверие, веру в наше общее дело. Примите искренние пожелания крепкого здоровья, счастья, мира и благополучия! Новых трудовых свершений и реализации намеченных планов!

С. И. Газукин,
генеральный директор
ОАО «Барнаульский ВРЗ».

ГОРДОСТЬ ОКТЯБРЬСКОГО РАЙОНА!

Уважаемые труженики и ветераны Барнаульского вагоноремонтного завода!

Администрация Октябрьского района поздравляет вас с профессиональным праздником — Днем железнодорожника!

Железные дороги — это важнейшее звено транспортной инфраструктуры страны. От их технического состояния и эффективной эксплуатации во многом зависит бесперебойное сообщение между регионами России, а также зарубежными странами. Надежная доставка пасса-

жиров и грузов, развитие экономики, укрепление обороноспособности и безопасности государства — все это было бы невозможно без вашей работы.

Сохраняя и приумножая замечательные трудовые традиции, вы стремитесь обеспечивать надежную работу отрасли, воспитываете достойную смену. Барнаульский вагоноремонтный завод всегда был и остается гордостью Ок-

тябрьского района, города Барнаула, Алтайского края.

Искренне благодарим вас за ваш нелегкий труд, преданность своему делу и заводу! Желаем вам и вашим семьям крепкого здоровья и благополучия, оптимизма и новых успехов в труде!

С уважением, Яков Мосин, глава администрации
Октябрьского района города Барнаула

ПРИМИТЕ НАШИ ПОЗДРАВЛЕНИЯ!

С ПРАЗДНИКОМ!

От всей души спешим поздравить всех заводчан с профессиональным праздником!

*Поздравляем, железнодорожники,
С вашим праздником, что наступил,
Вам душевного равновесия
Мы желаем и множества сил!
Чтобы жизнь, как дорога, тянулась,
С поворотами до без конца,
Чтобы были в ней счастье и радость,
Чтоб любовью горели сердца!*

Коллектив РСУ.

Какие слова подобрать для поздравления?! Одни прозвучат пафосно, другие покажутся неискренними. Но, наверное, главное желание каждого из нас: чтобы работал родной завод, чтобы не растерять всего хорошего, что было уже сделано, а наметив новые перспективы и определив задачи, шаг за шагом уверенно двигаться к поставленной цели.

У нас с вами хороший, умный и работоспособный коллектив. А значит — все у нас получится! С Днем железнодорожника, дорогие заводчане!

**В. И. Шевченко,
начальник ЦДО.**

Уважаемые коллеги!

От администрации цеха поздравляю всех заводчан, работников цеха подготовки вагонов с профессиональным праздником! Благодаря вам, вашим родителям и вашим детям — всем поколениям потомственных вагоноремонтников, под перестук ТЭМок продолжается трудовая жизнь Барнаульского вагоноремонтного завода.

Желаю всего самого доброго, семейного благополучия и прекрасного праздничного настроения!

**В. И. Санаров,
заместитель начальника ЦПВ.**

Уважаемые работники цеха вагоностроения!

Поздравляем вас с Днем железнодорожника! Желаем крепкого здоровья, счастья, семейного благополучия и стабильности в работе родного предприятия! Выражаем благодарность всему коллективу за добросовестный труд, высокий профессионализм и достойное выполнение поставленных задач.

Руководство ЦВС.

Уважаемые коллеги!

*С Днем железнодорожника вас поздравляем,
Счастья и успехов искренне желаем,
Чтобы непрерывно составы грохотали,
Унося невзгоды в немалые дали!
Пусть судьба экспрессом несет вам удачу,
Молодость, здоровье и любовь в придачу,
Пусть приносит радость работа без изъяна,
Зарплата не влезает в барсетку и карманы!*

Коллектив СКХ.

Уважаемые коллеги!

От администрации АТЦ поздравляю всех работников завода, работников автотранспортного цеха с профессиональным праздником!

Желаю крепкого здоровья, семейного благополучия и стабильной работы нашего завода!

В. Б. Чесноков, начальник АТЦ.

Уважаемые работники кузнечно-прессового цеха!

Администрация цеха поздравляет вас с Днем железнодорожника!

Желаю крепкого здоровья — вам и вашим родным, стабильной работы, достойного заработка, удачи и успехов во всех ваших начинаниях. Пройдут года, пройдут невзгоды — останется семья и много всяческой работы!

**С уважением и благодарностью за хорошую работу,
начальник КППЦ С. С. Шакиров.**

*Поздравляем вас, заводчане,
С вашим праздником, что наступил.
Вам душевного равновесия
Мы желаем и множества сил!*

*Чтобы жизнь, как дорога, тянулась,
С поворотами без конца,
Чтобы были в ней счастье и радость,
Чтоб любовью горели сердца!*

Коллектив ЭСЦ.

Дорогие работники цеха ходовых частей!

Поздравляем вас с Днем железнодорожника. Хотелось бы пожелать вам здоровья, благополучия и уверенности в завтрашнем дне. Благодарим вас за нелегкий труд, верность и преданность своему делу. Я горжусь, что в нашем цехе трудятся такие замечательные люди!

**В. В. Бородин,
зам. начальника ЦХЧ.**

Мы вновь на пороге профессионального праздника. Я хотел бы поздравить коллектив РКЦ и всех заводчан с этим замечательным праздником, пожелать всех земных благ, здоровья, благополучия в семьях, стабильности в работе. Хотелось бы с этим коллективом работать не один десяток лет.

*Желаю чистого неба,
Теплого хлеба,
Родниковой воды,
И чтобы в доме никогда не было беды!*

Н. Ф. Туев, начальник РКЦ.

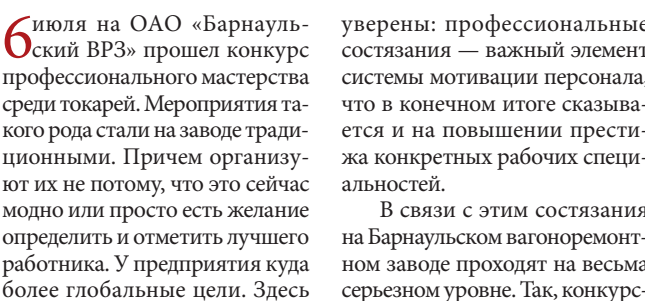
Поздравляем коллектив ЖДЦ с профессиональным праздником — Днем железнодорожника.

Машинист и диспетчер — наш проводник,
Душою в работу ведь каждый проник,
Обходчик, путеец и мастер бригады,
Поздравить сегодня мы вас очень рады!

**Начальник цеха С. А. Кива;
председатель цехкома Н. В. Марко.**

КОНКУРС МАСТЕРСТВА

НОМИНАЦИЯ «ТОКАРЬ»



6 июля на ОАО «Барнаульский ВРЗ» прошел конкурс профессионального мастерства среди токарей. Мероприятия такого рода стали на заводе традиционными. Причем организуют их не потому, что это сейчас модно или просто есть желание определить и отметить лучшего работника. У предприятия куда более глобальные цели. Здесь

уверены: профессиональные состязания — важный элемент системы мотивации персонала, что в конечном итоге сказывается и на повышении престижа конкретных рабочих специальностей.

В связи с этим состязания на Барнаульском вагоноремонтном заводе проходят на весьма серьезном уровне. Так, конкурс-

ная программа для токарей была разделена на два этапа — теория и выполнение практического задания.

В теоретической части конкурса участники должны были дать ответы на 10 вопросов сразу по нескольким темам. Тематика теоретической части никому не была известна до того момента, пока участникам не выдали задание. Практическая часть включала в себя изготовление токарной детали — за определенное время участники должны были выполнить работу, требующую высокой квалификации. У каждого участника имелся необходимый чертеж и инструменты. Надо было видеть — с каким азартом, стремлением к победе взялись за дело специалисты, которые провели за станком уже много лет!

Члены конкурсной комиссии оценивали результаты выполненного задания по следующим критериям: качество, затраченное на изготовление детали время, соблюдение норм и правил техники безопасности, культура производства.

Победитель был определен по наибольшему количеству набранных баллов, им стал Ванцовский Виктор Николаевич — рабочий инструментального цеха. Второе место у Дерябина Петра Ивановича, также работника ИНЦ. Третье место занял Салов Александр Николаевич — РМЦ. Все победители имеют высокий шестой разряд.

Виктор Николаевич Ванцовский уже дважды побеждает на заводских конкурсах. Ему слово:



— Выполнить задание качественно и быстро — это моя работа. Я двадцать лет на заводе, здесь и выучился на токаря. Волнуюсь перед конкурсом всегда, повторяю теорию — хочется отстоять престиж цеха. Конкурсы — это здорово! Это веяние времени. Давно назрела необходимость и в обновлении техники. Нужны новые станки — это позволит экономить время и средства. А хороших специалистов у нас в цехе и на заводе много.

Завершился конкурс. Участники состязания получили на память сувениры, а победители стали обладателями денежных премий. Поздравляем победителей с заслуженными наградами! Желаем им новых трудовых успехов, дальнейшего совершенствования профессионального мастерства!

Ольга Долженко.



На снимках: 1) победитель конкурса, токарь шестого разряда В. Н. Ванцовский; 2) П. И. Дерябин (второе место в конкурсе); 3) обладатель третьего места А. Н. Салов; 4) сдача теории; 5) первые детали (валы), принятые комиссией.

ПРЕЗИДЕНТСКАЯ ПРОГРАММА

ВРУЧЕНЫ ДИПЛОМЫ



Президентской программы подготовки управленческих кадров — 15 лет!

Недавно дипломы выпускников Президентской программы 2011/2012 гг. получили начальник энергосилового цеха завода Виталий Станиславович Поворов и начальник нормативно-исследовательской группы ОТиЗ Владимир Геннадьевич Драничников.

В этом году в крае завершили обучение 88 человек. Большая часть специалистов (41%) занята в промышленности и энергетике, 22% выпускников работают в сфере торговли и общественно-

го питания, 15% — в здравоохранении, образовании и спорте, 6% представляют сельскохозяйственное производство. Юбилейные мероприятия проходили в два этапа: сначала состоялась научно-практическая конференция на базе Алтайского государственного технического университета им. И. И. Ползунова, после которой выпускники Президентской программы были приглашены в Молодежный театр Алтай, где в торжественной обстановке и вручались дипломы.

Мы попросили одного из наших выпускников поделиться впечатлениями о результатах обучения на президентских курсах.

В. Г. Драничников:

— За время обучения я получил большой багаж знаний, который поможет мне в дальнейшей работе. Благодаря знаниям о важнейших основах классической теории экономики, уникальным тренингам я смог четко оценить как текущее состояние дел на предприятии, так и перспективы, стратегии успешного развития. Была предоставлена великолепная возможность через деловые

игры научиться управлять виртуальным предприятием с реальными экономическими показателями производства и динамичным рынком. В дальнейшем оценивалась правильность принятия управленческих решений и вытекающих из этого финансовых показателей за отчетный период.

На снимках: выпускники Президентской программы В.С. Поворов и В.Г. Драничников; диплом В.С. Поворову вручает С. А. Локтев, первый заместитель губернатора Алтайского края.

Фото Ольги Долженко.





В ПОДРАЗДЕЛЕНИЯХ ЗАВОДА

ВАГОНОСБОРОЧНЫЙ ЦЕХ



Трудно недооценить роль вагоносборочного цеха в общей копилке коллективного труда Барнаульского вагоноремонтного завода. ВСЦ является завершающим в общей технологической цепочке по ремонту и изготовлению вагонов. Цех занимается непосредственно выпуском вагонов с завода —

ремонт и сборка автотормоза, ремонт кузова и окраска вагонов с нанесением логотипов, трафаретов в малярном отделении. Здесь трудятся люди самых разных профессий: слесари подвижного состава, электро-сварщики, машинисты мостовых кранов, карщики-грузчики, подсобные рабочие, уборщики

производственных и бытовых помещений. В цехе трудятся шесть комплексных бригад — по ремонту тормозной аппаратуры, по ремонту и сборке автотормоза, по сборке кузова вагона и бригада по ремонту вагонов специального назначения. Значимость каждого человека большая!



Начальник ВСЦ Дмитрий Соломатов заметил: «Основная нагрузка в цехе ложится на хрупкие плечи работников малярного отделения. Им приходится окрашивать огромное количество вагонов, наносить логотипы и трафареты».

На снимках: коллектив вагоносборочного цеха; маляры ВСЦ.

В преддверии Дня железнодорожника поздравляем весь коллектив вагоносборочного цеха с праздником! Желаем здоровья, благополучия, стабильности в работе коллектива цеха и всего нашего предприятия!

КРУГЛЫЙ СТОЛ

В ЦЕНТРЕ ВНИМАНИЯ

Недавно в администрации Барнаула состоялась встреча специалистов городских организаций на тему «Дефицит рабочих кадров на предприятиях города Барнаула». На встречу были приглашены и представители ОАО «Барнаульский ВРЗ».

В работе круглого стола приняли участие: заместитель главы администрации города по экономическим вопросам Вячеслав Химочка, представители Управления образования и молодежной политики Алтайского края, крайсовпрофа, руководители предприятий и училищ, расположенных на территории Барнаула. Участники круглого стола обсудили проблемы нехватки квалифицированных рабочих кадров на промышленных предприятиях города.

На городском рынке труда отмечается несоответствие структуры спроса и предложения рабочей силы. Постоянную потребность в квалифицированных кадрах испытывают промышленные предприятия (необходимы квалифицированные рабочие).

В последние годы учреждения начального профессионального образования не удается произвести полный набор на обучение по отдельным востребованным на рынке труда рабочим профессиям, резко снизилась численность обучающихся по таким остродефицитным профессиям, как токарь, станочник, электросварщик. Нет выпуска таких специалистов, как кузнец-штамповщик.

Галина Сурова,
начальник ОК завода.

СПОРТ

ТУРНИР ПО НАСТОЛЬНОМУ ТЕННИСУ

Неотъемлемой особенностью спорта является ярко выраженная состязательность, стремление к победе и достижению высоких результатов. Все это требует повышенной мобилизации физических, психологических и нравственных качеств человека, которые совершенствуются в процессе рациональной тренировки и участия в соревнованиях. Такому выделению двух различных количественных и качественных уровней проявления возможностей и стремлений человека в занятиях массовой физкультурой и спортом и соответствуют известные у нас названия «культурник» и «спортсмен».

С 23 по 28 июля, в честь Дня железнодорожника, на заводе прошли соревнования по настольному теннису. Семь подразделений подали заявки на участие в турнире. В течение недели 12 участни-

ков в напряженной борьбе, несмотря на сложные погодные условия (сильная жара!), боролись за призовые места.

Хочется отметить лучших ребят, которые показали свое мастерство и профессионализм. Первое место занял Константин Кошелев (техотдел), второе место — Мария Гладских (СИТ), третье место поделили между собой Евгений Попов (техотдел) и Виталий Лысен-

ков (ЭСЦ). Приятно было видеть на турнире женское участие: Мария Гладских (инженер — программист СИТ).

Участники, занявшие призовые места, были награждены грамотами и призами. Поздравляем победителей и участников соревнований! Желаем бодрости духа и новых спортивных побед!

Ольга Бутенко,
директор спорткомплекса.

На снимках: участники заводских соревнований по настольному теннису.



НАВСТРЕЧУ ЮБИЛЕЮ ЗАВОДА

ИСТОРИЯ ВАГОНОРЕМОНТНОГО. ГОД 1934-й

В 1934 году продолжается наращивание темпов производства на нашем предприятии, конечно же, в первую очередь благодаря активному участию заводчан. Одновременно с этим продолжается внутрипартийная чистка, начавшаяся еще в 1933 году и набирающая все большие обороты. Не обходят наш завод стороной и мировые события, а также события внутри страны, которые в будущем имели далеко идущие последствия. Но обо всем по порядку. Итак, год 1934-й.

Во 2-м пятилетии для выполнения задач, поставленных партией, необходимо было на 43% поднять производительность труда по транспорту, а также на 10,5% снизить себестоимость. Поэтому было принято решение внедрить в цеха опыт рабочих кузнечного цеха Ленинградского завода имени Марти, что подразумевало своевременный приход на работу и в кратчайшие сроки запуск станка, машины, разогрев кузнечного горна и т.д. Для это-

го в вышеуказанном предприятии был проведен ряд мероприятий, например, подручные выходили на работу за час раньше мастеров, организовывали бригаду подавальщиков к молотам. Была создана Доска почета, на которую заносились начальником цеха те бригады, у которых первым заработал молот. В результате развернулось соревнование за право быть занесенными на Доску почета, т.к. бригада, получившая право занесения более пяти раз в месяц, имела ряд преимуществ в питании и снабжении (в столовой им давали улучшенное питание и без очереди, при распределении ордеров или билетов в театр — за ними первая очередь). На нашем заводе первыми откликнулись на призыв две бригады паровозного цеха: тендерная и котельная, за ними последовали и другие.

Отчасти благодаря данным мероприятиям, но главным образом за счет ранее приложенных совместных усилий наших работников уже в начале мар-

та «Горн» с гордостью сообщил о том, что наш завод по ремонту вагонов занял второе место по Советскому Союзу.

В этом же 1934 году на реконструкцию завода было выделено 1 миллион 700 тыс. рублей, на которые планировалось построить колесный цех, электросварки, запасное депо, а также расширить вагонный цех.

Одновременно с успехами на трудовом фронте началась активная «чистка» партии и выявление в цехах так называемых кулаков и классовых врагов. К примеру, было выявлено, что бригадир вагонного цеха Контелов приходится сыном попу, а рабочий литейного цеха Сафронов — сын торговца, да к тому же расхититель социалистической собственности. Чистка партии предполагала проверку каждого коммуниста специальной комиссией. Подробно рассматривалась его автобиография, по ходу задавались различные вопросы, выслушивались прения заводчан, касающиеся его работы и уча-

стия в деятельности партии, после этого выносился окончательный вердикт: достоин данный коммунист или нет быть членом партии.

1934 год был отмечен рядом событий как общемирового, так и всесоюзного значения, что также нашло отражение на страницах «Горна».

22 июля 1934 года был объявлен международным днем борьбы за спасение жизни Эрнста Тельмана — председа-

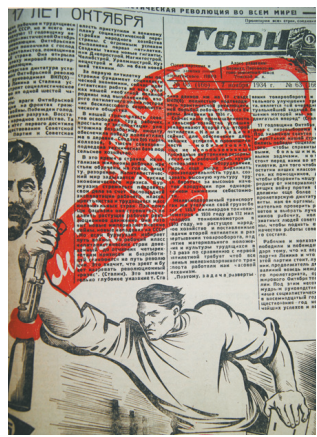
теля коммунистической партии Германии, который 3 марта 1933 года фашистским правительством Германии был заключен в тюрьму. В этот день по всему миру были проведены митинги протеста против фашистского террора, в защиту Тельмана. Не остались в стороне и наши заводчане. К примеру, рабочие трубной бригады объявили себя ударной бригадой имени МОПРа (МОПР — Международная организация помощи борцам революции, коммунистическая благотворительная организация, созданная в 1922 году по решению Коминтерна в качестве коммунистического аналога Красному Кресту. Имев отделения в десятках стран мира, оказывала денежную и материальную помощь осужденным революционерам) и всем коллективом вступили в данную организацию, обязуясь проводить в обеденные перемены читки газет по вопросам международного положения СССР и борьбы за освобождение тов. Тельмана. Таким

образом, напряжение между СССР и Германией постепенно все больше нарастало.

1 декабря произошло событие, которое существенно повлияло на дальнейший ход истории нашей страны: был убит С.М. Киров — секретарь Центрального и Ленинградского Областного комитетов ВКП(б) и член Политбюро ЦК ВКП(б). Сразу вслед за этим на нашем заводе бригаде слесарей — автоматчиков вагонного цеха нашего завода и бригаде по шабровке подшиппиков было присвоено имя Кирова.

И наконец, Резолюцией пленума ЦК ВКП(б) по докладу В.М. Молотова, принятой 26 ноября 1934 года, была отменена карточная система по хлебу и некоторым другим продуктам, с введением розничных цен, согласно делению СССР на восемь поясов, в каждом из которых устанавливались свои ценовые показатели.

Александра Розачева,
специалист по социальным
вопросам ОДА.





БЛАГОУСТРОЙСТВО

РУКОТВОРНЫЕ КОМПОЗИЦИИ



Украшаем территорию завода

26 июля комиссия подвела итоги конкурса на лучшую прилегающую территорию.

Отмечено, что в целом территория содержится в хорошем состоянии. Заводчан наверняка порадовали новые интересные ландшафтные композиции, созданные руками работников завода.

Отличный уголок отдыха появился рядом с кузнечно-прессовым цехом. Здесь беседки, клумбы, и — неотъемлемая часть нашей по-

вседневной жизни — железная дорога с вагонами и паровозом! Как говорится, все в тему. КПЦ единодушно присудили первое место.

Второе место разделили между собой ПДО (плетеные корзины-клумбы, оригинальные ограждения, цветники) и бухгалтерия. Бухгалтеры завода учли прошлогодние замечания комиссии и в этом году продолжили свое творчество, создавали свой рукотворный уголок отдыха (бабочки, скамейки, деревья, росписи). Кстати, цветы у них распустились уже давно — и очень красивые! Сюда приходят отдохнуть в обеденный перерыв заводчане.

Третье место — у складского хозяйства. Они значительно разнообразили прошлогоднюю экспозицию, например, появился паровоз с настоящим знаком «Внимание! Железнодорожный переезд!» и другие интересные детали.

Спасибо всем участникам конкурса! Ваш юмор, мастерство дизайна и желание украшать и содержать в чистоте и порядке территорию родного завода не остались без внимания. Победителей ждут премии.

На снимках: уголок отдыха КПЦ; «корзина-клумба» (ПДО); цветущая бабочка (бухгалтерия); веселый паровозик и рыбак у пруда (СКХ).

Фото Ольги Долженко.



ПРИГЛАШАЕМ НА РАБОТУ

На ОАО «Барнаульский вагоноремонтный завод срочно требуются:

электросварщик; слесарь по ремонту подвижного состава; сверловщик; токарь; клепальщик; кузнец-штамповщик; машинист на молотах, прессах и манипуляторах; резчик металла на ножницах и прессах; штамповщик; кузнец на молотах и прессах; машинист крана; прессовщик колесных пар.

Возможность трудоустройства с последующим обучением. Полный соцпакет, доставка служебным транспортом, своевременная выдача заработной платы.

Обращаться по телефону: (3852) 200-382.

ТРУДОВАЯ БИОГРАФИЯ

ЗАВОД — СУДЬБА МОЯ!

Александр Николаевич Обойшев — электросварщик ручной дуговой сварки РКЦ:

— Я очень сильно люблю свой цех и наш завод... Я пришел сюда в 1974 году, уходил в армию, уезжал жить в город Яровое, пытался сменить профессию, но всегда возвращался. Завод — судьба моя! Посмотрите, как красив наш завод, старейшее предприятие Алтай! Какая у нас территория — ухоженная, чистая! Мы все хотим, чтобы жило и расширялось наше родное предприятие.

Александр пришел работать на завод сразу после окончания школы. И неудивительно, ведь знал о заводе не понаслышке — здесь трудился в колесном цехе отчим, в отделе снабжения — мама. Начиная укладчиком пиломатериалов, окончил заводские курсы — стал стропальщиком. Работал клепальщиком в цехе подготовки крытых вагонов. Выучившись на заводе на сварщика, уже пятнадцатый год трудится в РКЦ. Назначили бригадиром. Как говорит сам Александр Николаевич, «появились ответственность, желание дать людям возможность заработать и приносить



максимальную пользу заводу».

Начальник цеха Николай Федорович Туев отзывается о бригадире как об очень ответственном работнике, откликающемся на все производственные нужды подразделения. Если необходимо, Обойшев всегда готов задержаться на работе, не считаясь с личным временем. Он — человек, на которого можно положиться. Он и в жизни такой — надежный! Вырастив троих детей — двух дочерей и сына, имея пятерых внуков, он взял на воспитание приемную дочку Алену. Ей всего восемь лет, и любит ее Александр Николаевич как родную.

Недавно Обойшев отметил свой юбилей — 55-летие. Коллеги от души поздравляют Александра Николаевича с этой знаменательной датой, желают ему здоровья, благополучия в семье, дальнейших трудовых успехов!

Фото Ольги Долженко.

ПОЗДРАВЛЕНИЯ ОТ КОЛЛЕГ

Поздравляем с Днем рождения начальника ЦХЧ Щербакова Сергея Александровича (6 августа).

Достигли в жизни многого,
Но ведь не всё исчерпано.
Пусть до конца исполнится,
Что вам судьбой начертано!

Работники ЦХЧ.

Поздравляем с Днем рождения директора спорткомплекса Ольгу Николаевну Бутенко.

Пусть ваш свет душевный льется
Таким же ласковым теплом
И счастье в вашу жизнь ворвется
Цветов распахнутым ковром!

Коллеги.

Поздравляем с Днем рождения Галкину Ирину Витальевну, Янина Александра Викторовича, Савина Виктора Федоровича.

Пусть годы мчатся, не беда,
Врачуется время раны.
И пусть уходят навсегда
Невзгоды и туманы!
А то, что для души светло,
Пусть остается с вами.
Желаем в этот день того,
Чего хотите сам!

Коллектив СИТ.

Поздравляем с Днем рождения Чурикову Елену Анатольевну, Бердникову Ларису Анатольевну.

Поздравляем с Днем рождения!
С днем чумного настроения!
С днем шаров, тортов, варенья
И желаний исполнения!

Коллектив бухгалтерии.

НАШИ ЮБИЛЯРЫ

12 августа исполняется 60 лет Владимиру Яковлевичу Траутвейну. Владимир Яковлевич работает грузчиком-карщиком в цехе ходовых частей. Отличный работник, надежный товарищ. Коллеги по работе поздравляют юбиляра со знаменательной датой и желают ему всего наилучшего.

60 — немало, 60 — немного,
В 60 открыта к мудрости дорога.
Не беда, что мелькают года
И волосы от времени седеют.
Была бы молодой душа,
А души молодые не стареют!

Недавно отметил свой юбилей работник вагонооборочного цеха Инякин Сергей Иванович. Свою трудовую деятельность Сергей Иванович начал на предприятии с 1993 года начальником ЦМС. В 2000 году перешел работать в вагонооборочный цех начальником смены. За период работы на предприятии зарекомендовал себя грамотным специалистом, пользующимся уважением в коллективе. Руководство ВСЦ и коллектив цеха от всей души поздравляют Сергея Ивановича с юбилеем, желают ему здоровья, благополучия и дальнейших трудовых успехов.

Желаем счастливых и радостных дней,
Удачи, веселья, надежных друзей,
Здоровья, улыбок — без грусти в глазах,
Огромных успехов в житейских делах!

Поздравляем с юбилеем главного бухгалтера завода Скоблик Людмилу Петровну.

Поздравление от сердца,
Пожелания от души —
Счастьем и любовью греться,
Дни пусть будут хороши!

Коллеги.

Поздравляем с 80-летним юбилеем Мойсаченко Франца Степановича, бывшего работника центральной заводской лаборатории (ныне ОГМЕТР):

Будьте счастливы, здоровы,
Нынче, завтра и всегда,
Чтоб жилось легко и ясно.
Не тужилось понапрасну,
И вовеки не погасла
Путеводная звезда.



Наш адрес:
г. Барнаул,
ул. Водопроводная, 122.
Тел. 200-995,
внутризаводской тел. 11-23.

Редакция может публиковать статьи в порядке обсуждения, не разделяя точку зрения автора. Авторы опубликованных материалов несут полную ответственность за точность приведенных фактов и сведений.
Редактор Ольга Долженко

Отпечатано в ОАО «ИПП «Алтай», 656049,
г. Барнаул, ул. Короленко, 105.
Заказ № 851. Тираж 999 экз.