

Отечество славию, которое есть! Но трижды, которое будет!

ГАЗЕТА ВЫХОДИТ С 1932 Г.

# ВАГОННИК

ГАЗЕТА ОАО «БАРНАУЛЬСКИЙ ВАГОНОРЕМОНТНЫЙ ЗАВОД»



№ 3 (3413)  
август 2013 г.



Бригада слесарно-клепального участка ВСЦ занимается сборкой и сдачей автотормоза и установкой вагона на тележки. Взаимовыручка и профессионализм — вот слагаемые успеха этого дружного трудового коллектива. На снимке (слева направо): А. А. Барыбин, И. Н. Осипов, С. Г. Точилкин, Д. К. Тарасов, А. А. Холодулин, И. А. Бачинин.



Поздравляем токаря инструментального цеха Виктора Ванцовского, занявшего 3-е место в городском конкурсе профессионального мастерства в номинации «Лучший токарь промышленного производства»!

### Традиции живы

Уважаемые сотрудники ОАО «Барнаулский ВРЗ»! Дорогие ветераны!

С большим удовольствием поздравляем вас с профессиональным праздником — Днем железнодорожника!

Вот уже 150 лет железнодорожный транспорт остается важным экономическим звеном нашей страны, ведь именно с его помощью стало возможным соединить огромные территории нашего государства. Именно поэтому преданность своему делу, самоотдача, желание двигаться только вперед и, конечно, большие достижения.

Мы гордимся тем, что славные традиции железнодорожной отрасли живы и процветают на нашем предприятии.

В этот праздничный день хотим выразить благодарность всему коллективу ОАО «Барнаулский ВРЗ», ветеранам отрасли за созидательный труд и ответственное отношение к выполнению поставленных задач.

Искренне желаем вам доброго здоровья, счастья, благополучия и дальнейшей успешной работы на благо Барнаулского вагоноремонтного завода!

С уважением,  
председатель совета директоров Группы компаний «Талтэк» Ю. С. Кочеринский

### На благо родного предприятия!

Уважаемые работники Барнаулского вагоноремонтного завода! Дорогие ветераны!

От всей души поздравляю вас с профессиональным праздником — Днем железнодорожника!

Наш завод — одно из старейших предприятий края, у нас славные традиции и сплоченный трудовой коллектив. Работники Барнаулского ВРЗ — настоящие мастера своего дела, профессионалы высокого класса. Благодаря самоотверженному труду заводчан просторы нашей страны дорожные вагоны — эти неутомимые железнодорожные стальные магистрали. Все шире становится география поставок качественной и востребованной продукции нашего завода — новых вагонов модели 12-9780. Службами предприятия неустанно ведется кропотливая работа по созданию все более современных моделей вагонов, отвечающих всем современным требованиям, расширяется ассортимент выпускаемой продукции. Уверен, что все вместе мы сумеем преодолеть любые трудности и добиться весомых производственных результатов.

Желаю вам доброго здоровья, сил и упорства в работе на благо родного предприятия!

С. И. Гизукин,  
генеральный директор ОАО «Барнаулский ВРЗ»

### Профессионализм и ответственность

Уважаемые работники Барнаулского вагоноремонтного завода! Поздравляем вас с профессиональным праздником — Днем железнодорожника!

Железнодорожный транспорт всегда занимал особое место в жизни страны. Благодаря вашему самоотверженному труду, высокой квалификации, профессионализму и ответственному отношению к делу развивается транспортная система не только нашего края, но и страны. Благодарим вас за целеустремленность, преданность делу.

Уважаемые железнодорожники, от всей души желаем крепкого здоровья, счастья, благополучия вам и вашим близким, успехов в вашем нелегком, но таком необходимом для города, края, страны, труде!

Глава администрации Октябрьского района  
Яков Владимирович Мосин

День  
ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНИКА!

4

августа  
в воскресенье

2013

# С праздником!



## ОТ ВСЕЙ ДУШИ

## С ПРАЗДНИКОМ, КОЛЛЕГИ!

От всего сердца поздравляю вас, дорогие коллеги, с профессиональным праздником — Днем железнодорожника!

Пусть никогда вы не узнаете неудач и бед на своей работе, а каждая смена, проведенная на родном заводе, станет праздником.

Желаю, чтобы вы никогда не пожалели о том, что для работы выбрали именно ОАО «Барнаульский ВРЗ» и профессию, связанную с железнодорожным транспортом.

Здоровья вам, мира, любви близких, уважения товарищей и хорошего достатка вашим семьям!

С уважением,  
председатель профсоюзного комитета ОАО «Барнаульский ВРЗ» В. А. Беделев

## УСПЕХОВ В РАЗВИТИИ ПРЕДПРИЯТИЯ!

Дорогие коллеги! Сегодня, в наш профессиональный праздник, я хочу поблагодарить вас за повседневный кропотливый труд.

Уверен, именно благодаря вашим усилиям наше предприятие с его колоссальным потенциалом сможет достойно проявить себя в самом ближайшем будущем.

С праздником вас, дорогие коллеги!

Самые лучшие пожелания вам, вашим родным и близким!

Желаю всем заводчанам счастья, здоровья и общих успехов в развитии нашего любимого предприятия!

С. Н. Болотов,  
начальник ЦВС

## ЗАДАНИЕ — ТОЛЬКО «НА ОТЛИЧНО»!

Дорогие коллеги! Работники инструментального цеха и все заводчане! От всей души хочу поздравить вас с замечательным праздником — Днем железнодорожника.

Инструментальный цех — важное звено в сложной цепочке нашего предприятия. От работников цеха многое зависит. И потому как не сказать спасибо всем вам, дорогие коллеги, за ваш профессионализм, добросовестность и желание выполнить любое порученное задание только «на отлично».

Спасибо, друзья, Вам за суперстаранье, Вагоноремонтники Вы по призванию! В ваш день пожелаем огромной удачи, И чтобы здоровья и денег в придачу!

В. Н. Поданев,  
начальник ИНЦ

## ОТВЕТСТВЕННОСТЬ ЗА СУДЬБУ ЛЮДЕЙ

Дорогие коллеги! Уважаемые труженики железнодорожного цеха, дорогие заводчане!

В этот торжественный день мы поздравляем вас с профессиональным праздником и желаем всего самого лучшего. Пусть вы никогда не узнаете неудач и бед на своей работе. Пусть жизнь дарит вам силы и поддержку, а руководство — понимание и заботу.

**С Днем железнодорожника!**  
За словом «железнодорожник» скрывается много профессий: Ремонт и укладка дороги, Обслуживание машин. Банальных и романтических, Простых или самых сложных, Публичных и незаметных, Но праздник у всех один. И люди здесь служат разные, Характеров не перечесть, Но все же одно отличие У железнодорожников есть. Они обладают качеством, Что качество других нужней, — Способностью быть ответственным За жизни других людей!

Администрация  
и цехом ЖДЦ

## БЛАГОПОЛУЧИЯ И СТАБИЛЬНОСТИ!

Дорогие коллеги! Уважаемые работники вагоноремонтного цеха!

Поздравляю вас с Днем железнодорожника! Желаю крепкого здоровья, счастья, семейного благополучия и стабильности в работе нашего предприятия! Хочу выразить благодарность всему коллективу ВРЗ за добросовестный труд, высокий профессионализм и достойное выполнение поставленных задач!

Руководство ВРЗ

## УКРЕПЛЯЯ ТРУДОВЫЕ ТРАДИЦИИ

Уважаемые коллеги! Поздравляем вас с Днем железнодорожника!

В энергосиловом цехе всегда работали специалисты высочайшей квалификации — настоящие профессионалы, хорошо знающие и любящие свое дело. Вы по праву можете гордиться славными страницами истории цеха, его достижениями и успехами.

Убеждены, что, опираясь на замечательные трудовые традиции и богатый опыт многих поколений своих предшественников, вы добьетесь значимых результатов, осуществления намеченных планов. Желаем вам всего самого доброго!

Администрация ЭСЦ

## ХОРОШЕЕ НАСТРОЕНИЕ И ВЫСОКАЯ ТРУДОСПОСОБНОСТЬ — ЗАЛОГ УСПЕХА!

Дорогие работники цеха ремонта ходовых частей!

Поздравляю вас с Днем железнодорожника. Желаю здоровья, счастья и благополучия вам и вашим близким. Хотелось бы еще пожелать, чтобы с увеличением объема производства у вас всегда был достойный заработок, присутствовали хорошее настроение и высокая трудоспособность.

Искренне благодарен за ваш нелегкий труд и неравнодушное отношение к поставленным задачам!

С уважением,  
В. В. Бородин,  
начальник ЦХЧ

## С ДНЕМ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНИКА!

Уважаемые коллеги! Поздравляю работников цеха подготовки вагонов и участка разборки вагонов с Днем железнодорожника!

Благодарю всех за инициативу, трудолюбие и взаимопонимание.

Желаю вам всем самого доброго! Здоровья родным, везения в жизни!

В. И. Санаров,  
старший мастер ЦПВ

## ЧТОБЫ ЖИЗНЬ, КАК ДОРОГА, ТЯНУЛАСЬ!

Поздравляем, железнодорожники, С вашим праздником, что наступил.

Вам душевного равновесия  
Мы желаем  
и множества сил!  
Чтобы жизнь,  
как дорога, тянулась,  
С поворотами,  
да без конца,  
Чтобы были в ней  
счастье и радости,  
Чтоб любовью  
горели сердца!

Д. В. Парамзин,  
начальник КПЦ

## БЛАГОДАРИЮ ЗА ПОДДЕРЖКУ

От всей души поздравляю коллектив ремонтно-комплектовочного цеха с профессиональным праздником — Днем железнодорожника. Благодарю всех за поддержку, трудолюбие, добросовестное отношение к своим обязанностям. Желаю вам, уважаемые коллеги, здоровья, семейного благополучия, всех земных благ!

Н. Ф. Туев,  
начальник РКЦ

## СПАСИБО ЗА ТРУД

Уважаемые железнодорожники — работники ОАО «Барнаульский ВРЗ»!

В этот праздничный день мы не случайно употребляем слово «уважаемые»: вы действительно достойны уважения — за ваш труд, за ваши успехи, за то, что благодаря вашим стараниям работает огромный механизм железных дорог нашей страны. Каждый из вас добросовестно и честно выполняет свою работу. Но, несмотря на то, что в общем деле не всегда виден отдельный вклад отдельного сотрудника отдельного подразделения, — это совершенно не отменяет того, что вы — наша гордость!

С праздником вас! С Днем железнодорожника! Хотим пожелать никогда не сдаваться, не останавливаться и постоянно совершенствоваться в своем любимом деле! Своим ежедневным трудом добиваться выполнения нашей основной задачи — постоянного повышения конкурентоспособности выпускаемой продукции и оказываемых услуг за счет повышения качества ремонта и строительства грузовых вагонов, постоянного повышения эксплуатационной надежности и безопасности нашей продукции за счет совершенствования производственных процессов.

Пусть вагоны, изготовленные и отремонтированные вашими руками, увозят в даль невзгоды и горести, оставляя взамен только все самое доброе, светлое, теплое, в виде воспоминаний или надежд — главное, чтобы они были в вашей жизни! Оставайтесь всегда молодыми душами. Пусть ваш дом всегда будет полною чашей. Пусть ветра перемен несут лишь счастье. Удачи вам и здоровья! Спасибо вам за ваш труд! Пусть вас никогда не покидает оптимизм и уверенность в своих силах! Успехов на работе и гармонии в личной жизни!

Железнодорожники,  
Работая весь год,  
Вы ждали этот день —  
Свой праздник  
Персональный.  
Все-все вас поздравляют,  
И всяк оригинальный.  
Так дай вам бог здоровья,  
Не дай вам бог невзгод.

Служба по управлению  
качеством и сервисному  
обслуживанию

## ИТОГИ ПОЛУГОДИЯ

## ОБЪЕМЫ ПРОИЗВОДСТВА УВЕЛИЧИЛИСЬ

Основными направлениями деятельности ОАО «Барнаульский ВРЗ» в 2013 году являются строительство новых полувагонов, оказание услуг по деповскому ремонту подвижного состава.

## ОСНОВНЫЕ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ ОАО «БАРНАУЛЬСКИЙ ВРЗ» ЗА ПЕРВОЕ ПОЛУГОДИЕ 2013 ГОДА

Наименование продукции	Ед. изм.	2012 г.	2013 г.	Изменение
		6 мес.	6 мес.	
Выпуск вагонов — всего, в том числе:	ваг.	448	1595	1147
Изготовление полувагона	ваг.	350	1044	694
Капитальный ремонт вагонов	ваг.	97	24	-73
Деповской ремонт вагонов	ваг.	1	526	525
Переоборудование платформы	ваг.	0	1	1

Выручка от продажи то-варов, работ, услуг в первом полугодии 2013 года выросла в 2,5 раза по сравнению с тем же периодом 2012 года.

В 2013 году общий выпуск продукции за первое полугодие на ОАО «Барнаульский ВРЗ» составил 1595 вагонов. Это в 3,5 раза больше выпуска 2012 года за тот же период. Особые успехи достигнуты по новому вагоностроению

и по деповскому ремонту подвижного состава. По новому вагоностроению темп роста относительно 2012 года составил 300%. Более чем в 5,5 раза вырос объем производства по плановым видам ремонта: деповским ремонтом отремонтировано 526 вагонов, 24 вагона — капитальным ремонтом.

Е. Н. Светличная,  
начальник ПЭО

## АКТУАЛЬНО

## ВЫСТАВКА

Недавно на территории завода была проведена выставка садово-огородного инвентаря, изготовленного в цехах Барнаульского ВРЗ. Большинство изделий выполнены из так называемых отходов производства. Оказывается, все, что, по идее, должно отправляться в металлолом, можно использовать во благо, если применить смекалку, мастерство и немного фантазии.

Замечательные бордюры для клумб, ограды, скамейки, подставки под цветы и многое другое было представлено на обозрение работников завода. Выставка вызвала большой интерес. Многие отметили ценность идеи (рациональное использование оставшихся производственных материалов), демократичность цен и хорошие функциональные качества представленных изделий. На приобретение садово-огородного инвентаря уже оформляются заказы.

На открытии выставки побывали также представители администрации Октябрьского района, работники территориальных общественных самоуправлений города. Они по достоинству оценили мастерство заводчан. По их мнению, изделия можно отлично использовать не только как дачный вариант, они прекрасно подойдут для украшения городских дворов и парковых территорий. Это значит, что наша продукция будет востребована.



## НОВЫЕ СТРУКТУРЫ

## УЧАСТОК ДЕПОВСКОГО РЕМОНТА

Уважаемые коллеги — работники предприятия! Позвольте от всей души поздравить вас с профессиональным праздником — Днем железнодорожника!

Наш участок начал свою работу как отдельное структурное подразделение 1 марта 2013 г. За непродолжительное время мы постарались создать сплоченный коллектив, основной задачей которого является ритмичный выпуск отремонтированных вагонов. На сегодняшний день перед участком поставлена серьезная задача — увеличение объема ремонта. С 1 июля УДРВ работает в две смены, выпуская

по 10 отремонтированных вагонов в сутки. Основная особенность выполнения деповского ремонта — это очень сжатые сроки. Весь производственный цикл должен уложиться в несколько дней, после чего вагон с предприятия вновь отправляется на линию для дальнейшей эксплуатации. Но, несмотря на все сложности, ответственность, исполнительность и непреодолимое желание коллектива работать на максимально положительный результат помогают в достижении поставленных целей.

Возвращаясь к празднику, хочется пожелать всем завод-

чанам и их семьям здоровья, счастья, благополучия, стабильности, развития и уверенного движения только вперед!

Начальник УДРВ  
Е. О. Попов




**РАЗВИТИЕ**

## ВАГОН — ДЛЯ ЗЕРНА, ВАГОН — ДЛЯ УДОБРЕНИЙ

Общезвестно, что старение парка вагонов приводит к крайне негативным последствиям: снижается конкурентоспособность железных дорог и надежность перевозок, растут эксплуатационные расходы. На обозримую перспективу главной задачей независимых транспортных компаний становится приобретение принципиально нового подвижного состава с лучшими техническими и потребительскими свойствами.

Грузовые вагоны нового поколения должны снижать расходы на транспортировку и повышать производительность труда, наиболее полно соответствовать структуре перевозимых грузов, обеспечивать удобство погрузки и выгрузки, иметь более высокие показатели надежности.



Комплексная бригада работников КПП и РМЦ на строительстве вагона

По мнению экспертов, сейчас в стране не существует сдерживающих факторов для появления перспективных моделей грузовых вагонов, а потенциал российских заводов считается достаточно высоким. Причина — динамичное совершенствование производства.

Развитие открытого акционерного общества «Барнаульский ВРЗ» также не стоит на месте. Сегодня на предприятии идет постановка на производство двух вагонов-хопперов — для перевозки зерна, модели 19-9950, и для перевозки минеральных удобрений, модели 19-9950-01.

Между ОАО «Барнаульский ВРЗ» и ООО «Инженерный центр вагоностроения» (г. Санкт-Петербург) заключен договор на проведение данной работы. В настоящее время изготовлено два опытных образца (зерновоз и минераловоз), которые прошли стадии приемосдаточных предварительных, стационарных, ходовых и приемочных испытаний.

Сейчас вагон-зерновоз находится на стадии подготовки к сертификации. По минераловозу готовятся документы на получение разрешения на его применение.

Основной особенностью нового проекта Барнаульского вагоноремонтного завода является тот факт, что две модели вагона изготавливаются в одном исполнении кузова. Разница только во внутренней окраске вагона. Получается, что для двух моделей используется одна и та же оснастка. Налицо рациональный экономичный подход (затраты на оснастку, наладка оборудования, обучение работников). Еще один немаловажный момент, который нельзя не отметить, — при разработке моделей учтено грамотное использование материалов. Боковые и торцевые стены выполнены из гладкого листа железа, а не из гофры. Крыша также сделана из плоского металла. Лист, который применяется для боковых стен и крыши, — это обычный металл, а не спецпрофиль. Он более широко представлен на рынке, не является дефицитом. Верхние загрузочные и нижние разгрузочные крышки люков спроектированы как сварные варианты.

Все эти идеи в настоящее время воплощены в опытном образце вагона, они выгодны и интересны заводу. В целом расширение номенклатуры продукции позволит не только в скором времени получить новые заказы, но и в дальнейшем планомерно развивать производство.

Предприятию необходимо и дальше развиваться в направлении создания ва-

гонов новых модификаций, чтобы вклад ОАО «Барнаульский ВРЗ» составлял весомую долю на существующем ныне рынке производства новой продукции.

По мнению главного инженера завода Алексея Владимировича Кунгурцева, важным моментом остается и модернизация предприятия. Так, нашему заводу для дальнейшего выпуска спецвагонов необходима была новая установка плазменной резки металла. Не так давно она была приобретена и установлена.

Возросли объемы депоовского ремонта. Для успешной работы в этом направлении был отремонтирован колесотокарный станок, который находился длительное время в ремонте.

«Несмотря ни на какие сложности как внутри предприятия, так и вне его, — отметил главный инженер, — завод находит и будет впредь изыскивать возможности для дальнейшего развития производства».



Новая установка для плазменной резки металла

**ТВОИ ЛЮДИ, ЗАВОД!**

## ПРОСТО НАДО РАБОТАТЬ



**Василий Васильевич Шван** работает на заводе с 1989 года. Руководство ЦХЧ посчитало нужным, чтобы заметка о нем появилась в заводской газете профессионального работника. Чем же заслужил работник такое доверие? Лично для него это решение стало полной неожиданностью, так как ни о каких поощрениях своего труда он и не помышлял. Более того, считает, что ничего особенного он не делает. «Просто надо работать, — говорит Василий Васильевич, — и к работе подходить ответственно».

А вот ответственности и трудолюбия В. В. Швану не занимать. Трудится он слесарем подвижного состава на монтаже колесных пар. Это одна из самых сложных специальностей на заводе. Ежегодные экзамены на освидетельствование колесной пары тому подтверждение. Шван — слесарь высокой квалификации, у него пятый разряд! Кроме того, Василий уже не первый год замещает мастера цеха. Рабо-

тать приходится напряженно, но выручают добросовестность и профессионализм, умение находить общий язык с коллегами. Не будет преувеличением сказать, что здесь налицо наличие организаторских способностей, а детальное знание технологии производства и отзывчивость по отношению к людям только добавляют успешности.

Выбор места работы для Василия не был случайным. На заводе трудилась вся родня — дядя, тетки, даже бабушка с дедушкой. Окончив 70-ю школу, что в микрорайоне ВРЗ, он твердо решил — работать пойдет на вагоноремонтный. Годы идут, набирается опыт, пополняются знания, работа приносит удовлетворение — есть чувство гордости: ты — профессионал! Впрочем, в беседе с работником редакции много о себе переживок производства говорить не стал — вероятно, сказались природная скромность и уверенность в том, что из коллектива он ничем не выделяется. Одно он знает точно — от его работы зависит безопасность движения на железной дороге. Опытный вагоноремонтник знает весь технологический процесс на «отлично», а накопленный с годами опыт позволяет принимать правильные решения в любой ситуации.

Именно на таких, как он и держится любое производство.

## ВОДИТЕЛЬ ЭКСТРА-КЛАССА



**Сергей Яковлевич Резаков** трудится на заводе водителем грузового автомобиля «КамАЗ». Дата прихода на предприятие — 12 сентября 1969 года. Посчитать нетрудно — 44 года на Барнаульском ВРЗ! Две четверки — немалый трудовой стаж даже для мужчины, но здесь важно другое: все это время отдано одному предприятию!

Начинал трудиться токарем в РМЦ, затем — слесарем подвижного состава вагоностроительного цеха. В апреле 1971 года получил водительские права, перевелся в авто-транспортный, где и работает по сей день. Обслуживает ЦХЧ — подвозит различные детали, литые, пружины, слесарем, «тяжелый груз».

Первая машина помнится — ГАЗ-51, затем были легковые — возил руководство завода. Сейчас уже четыре года на КамАЗе. Машина старенькая, но в умелых руках Сергея Яковлевича работает. «Люблю в машине поковыряться», — говорит Резаков. Его отец, Яков Яковлевич, тоже всю жизнь отработал на заводе шофером, трудился на нашем предприятии и мама Зоя Яковлевна. Привык Резаков к заводу, предлагали, звали в другое

место, не пошел. «Коллектив у нас хороший, говорит он, — пройдешь по заводу, познакомиться со всеми, все свои, всех знаешь, поговоришь, и настроение сразу боевое, рабочее.»

О том, что происходит сегодня на наших российских дорогах, Резаков сказал так: «Если оценивать стиль современного вождения, то главное в нем — это неуважение друг к другу. Раньше, бывало, сломался, тут же останавливаются, предлагают помощь, бензина ведро нальют, если надо. Сейчас не так. Бывает, человек всего три месяца как права получил, а ведет себя так, что даже говорить неудобно...».

Есть у Сергея Яковлевича замечательный друг, тоже работник АТЦ, Александр Петрович Шторм. Вместе начинали трудиться на заводе, вместе ушли в армию, вернулись на завод. До сих пор памятна совместная командировка в Башкирию в 1974 году, когда помогали на уборке урожая. Так и приятельствуют до сих пор, всегда готовы поддержать друг друга. Оба водители экстра-класса.

О Резакове начальник АТЦ В. Б. Чесноков сказал так: «Любит технику, всегда поддерживает ее в исправном состоянии, аккуратный, пунктуальный, в коллективе пользуется заслуженным уважением».

В связи с 60-летием коллеги от души поздравляют Сергея Яковлевича со знаменательной датой. Желают ему крепкого здоровья, счастья, благополучия, всего самого лучшего.

**СВЯЗЬ ПОКОЛЕНИЙ**

## Династия Тайнулиных

### ЗОЛОТОЙ ФОНД ПРЕДПРИЯТИЯ

ОАО «Барнаульский вагоноремонтный завод», старейшее предприятие города, знаменито своими трудовыми династиями. Не один десяток лет отдал родному заводу династии Музыченко, Цивциных, Деминых, Чахловых, Стрельявых, Гайнулиных, Шторм, Шкода и другие.

Общий стаж трудовой династии Гайнулиных составляет 470 лет!

В военные годы пятнадцатилетним паренком пришел на завод трудиться Гайнулин Набиюлла. Его мать не могла сама прокормить четверых детей, и даже 700 грамм хлеба, которые стал приносить с работы подросток, были для семьи хорошим подспорьем. Ему поручили переносить ящики из-под снарядов. Набиюлла старался трудиться наравне со взрослыми. Проработал в транспортном цехе с 1942 по 1948 год. Затем стал телефонистом на заводе. Работал до самой пенсии, общий стаж — 43 года, имеет 17 поощрений и благодарностей.

Большинство детей Набиюллы и его жены Раузы Шагиевны, а их — девять человек, тоже пришли на завод. А также их племянники и внуки. Некоторые трудятся здесь до сих пор. 25 лет проработал в ремонтно-механическом цехе токарем Гайнулин Тагиржан. 35 лет, до самой смерти трудился его брат Земфир. Уже не первый год работают в заводской столовой их сестры — кондитер Мария Григорьевна (37 лет!) и повар Галия Гайнулина (9 лет). В 1976 году пришел на завод учеником фрезеровщика в РМЦ

Амир. Вернувшись из армии, перевелся в кузнечно-прессовый цех слесарем-ремонтником, обслуживал станки в кузнечно-прессовом цехе (прессы, молоты, ножницы, пилы). Сейчас Амир Набиюллоевич — мастер плано-предупредительных работ РМЦ.

26 лет проработал в кузнечно-прессовом цехе Мурат. Около десяти лет проработал в том же цехе Рашид, который сейчас трудится в локомотивном депо на железной дороге. Сегодня хорошо знают на ВРЗ их родного брата — Рустама, отличного водителя, его стаж на заводе — 15 лет! Здесь же, в АТЦ, трудится даже зять Гайнулиных — Александр Балакин.

У династии Гайнулиных крепкие корни, связавшие их с Барнаульским вагоноремонтным заводом. Еще в начале прошлого века стали селиться недалеко от завода татарские семьи, занимались выделыванием кож, шили обувь, крыли металл крыши, помогали друг другу, дружили с соседями и, конечно, шли трудиться на завод. Дед Раузы Гайнулиной, Салех Саляхутдинов, проработал здесь свыше 40 лет, чуть не с самого основания завода, пока не ушел на заслуженный отдых. Отец, Шаги Шафигулин, свыше 30 лет проработал токарем в колесном цехе завода. 27 лет проработала в заводской столовой сестра Раузы Морозова Мария Шагиевна. Столько же лет трудился брат Шафигулин Юнус Шагиевич.

Их дело продолжают потомки, представители более молодого поколения. Гайнулин Владимир Николаевич от-



работал на заводе более 40 лет мастером, механиком, фрезеровщиком и ушел на пенсию. Три года трудился на заводе его сын Максим. Работает в РМЦ слесарем-вентиляционником Григорьев Александр — сын Марьям. Ее муж, Владимир Васильевич, тоже отдал несколько лет заводу. Отработала 10 лет на Барнаульском ВРЗ Ольга Ивановна Гайнулина, автоматчица КПП.

В 2005 году устроился на завод и по сей день здесь сын Ольги Ивановны — Гайнулин Алексей Амирович, станочник-зуборезчик РМЦ. Два года трудился газоелектросварщиком в ЦПКВ его брат Денис. Около десяти лет работал в ремонтно-строительном цехе Гайнулин Сафила Михайлович. Состав династии — это и убеленные сединами ветераны, и их дети, внуки и даже правнуки. Даже попытка подсчитать общий трудовой стаж оказалось делом непростым, так многочисленна эта династия, ведь речь идет даже не о десятках, а сотнях лет...

Наличие трудовых династий на предприятии — показатель стабильности, индикатор престижа и успеха. Сила коллектива проявляется именно в мощи трудовых династий. Они — яркий пример сильного корпоративного духа и высокой социальной ответственности. Трудовые династии — опора завода, его прошлое, настоящее и будущее, золотой фонд предприятия! Представителей трудовых династий можно по праву считать самыми ответственными и надежными работниками. И это действительно так. Работники, связанные родственными узами, стараются не уронить честь своей фамилии. Результатом этого являются трудолюбие, ответственность, добросовестность в выполнении порученной работы.

Это пример искренней любви к профессии. Именно такой является и многочисленная трудовая династия Гайнулиных, работающая в ОАО «Барнаульский ВРЗ»!



## ЗАВОД — СУДЬБА МОЯ

## ЧТОБЫ ЦЕХ РАБОТАЛ РИТМИЧНО

Судьбоносным стал для Владимира Михайловича Сидорова день, когда в 1984 году он впервые пришел на завод слесарем подвижного состава в цех разборки вагонов. Много воды утекло с тех пор. Уже 20 лет он работает мастером участка разборки вагонов ЦПВ. Участок занимается очисткой полувагонов для деповского и капитального ремонта. Очистка, обмывка, снятие крышек люков и ремонт крышек. Новые вагоны тоже приходится обрабатывать — зачистка металла от ржавчины, обмывка специальным раствором «Лидер», который создает пленку и не дает вагону ржаветь. Используются моющие аппараты

«Керхер». Еще одно направление деятельности участка — идентификация литых деталей тележек.

Сидоров — единственный «итэровец» на участке, а значит, в ответе за все и за всех! Главное в работе мастера — это знание производства и умение организовать производственный процесс. Поистине это далеко не каждому дано — умение находить общий язык с людьми, знать, кто на что способен, на какую работу можно поставить того или иного сотрудника и какой отдачи ждать от него.

На завод приходит молодежь, Владимир Михайлович внимательно приглядывается к новичку, где надо, подскажет

и через какое-то время уже с уверенностью может сказать — будет из этого рабочего толк или нет. Через год исполнится 30 лет, как работает Сидоров на заводе, и все годы в одном цехе! Заочно окончил техникум в Новоалтайске, приобрел колоссальный опыт за годы работы, которым щедро делится с коллегами.

С уважением вспоминает своего первого наставника — Бориса Владимировича Поддымникова, старшего мастера.

К слову сказать, с 1996 года на заводе трудится и жена Владимира Михайловича, Лидия Викторовна, контролер ПДО, а в 2007-м пришел сюда и сын Игорь — начальник сварочного бюро.



Согласитесь, что слово «мастер» очень сродни слову «мастерство». Чтобы цех работал ритмично, без сбоев, нужно отлично знать все тонкости производства и владеть талантом организации труда. А это дорогого стоит!

Ольга Долженко

## СОЦИАЛЬНАЯ СФЕРА

## ЛЕТОМ В ЛАГЕРЕ «КРИСТАЛЛ», скажем без подвоха, детям очень хорошо, ни секунды плохо!

Летние каникулы — лучшее время для отдыха и оздоровления детей. Прекрасную возможность для этого предоставляют детские оздоровительные лагеря. Вновь, как и в прошлые годы, завод нашел возможность оплатить 3430 рублей от стоимости каждой путевки для детей сотрудников предприятия. Родители сами выбирали лагерь для своих детей. Большой популярностью, как и всегда, пользуется лагерь «Кристалл» (43 путевки!). В числе любимых и другие детские учреждения: «Спутник 2», «Химик», «Маяк», «Березка», им. Смирнова. Всего 66 детей заводчан смогут отдохнуть в лагерях этим летом.

Уже первые отзывы ребятни, прибывшей в любимый многими «Кристалл», показали, что отдых организован отлично. Вожатым удалось сплотить ребят и зажечь огонь творчества и позитива в их сердцах. Все отрядные и общелагерные дела способствуют самореализации каждого ребенка, добавляют свежего дыхания в лагерную жизнь и вносят кучу новых идей.

В лагере ежедневно с утра до позднего вечера проводятся различные мероприятия, акции, программы, которые просто искрят позитивом. Все это дает возможность каждому ребенку проявить свои таланты и способно-



сти: актерские, вокальные, хореографические, лидерские, прикладные и пр. Обязательное условие — познавательная составляющая мероприятий. В условиях летнего отдыха у ребят не пропадает стремление к познанию нового, неизвестного, просто это стремление реализуется в других, отличных от школьного урока, формах.

Нет ничего лучше, чем знать, что есть место, куда ты мечтаешь вернуться. Место, где стираются серые будни, где тебя кружит вихрь новых знакомств, круго-

ворот сменяющих друг друга ярких, запоминающихся событий, в которых ты не сторонний наблюдатель, ты участник, ты — главный герой! Именно такие впечатления остаются в памяти ребятнишек, побывавших на отдыхе в детских оздоровительных учреждениях. Большая благодарность администрации и профсоюзному комитету завода, сделавшим все, чтобы дети сотрудников ОАО «Барнаулский ВРЗ» вернулись в город бодрыми, отдохнувшими и здоровыми.

Руководство и работники ВСЦ

## ВЕХИ

## ТРИДЦАТЫЕ ГОДЫ

С 1930 по 1933 год почти на четверть возрос грузооборот на Туркестано-Сибирской дороге. Барнаульский вагоноремонтный завод получил заказы на запасные части для линии, возникла необходимость в расширении производственных площадей и приобретении дополнительного оборудования.

Стали достраиваться вагонные цеха № 1 и № 2, возводился станочноремонтный. В цехах установили пятый дизель-генератор, следом — шестой, уже с большей мощностью — 600 л.с., начал работать четвертый котел «Шухова». «Смонтиро-

вали два паровозных котла. Это удвоило выработку пара. Энергоцех пришлось расширить. Построили отдельное сушильное помещение.

Площадь литейного цеха увеличилась на 800 кв. м. К зданию кузнечного цеха — под одну с ним крышу — построили заправочное отделение, слесарную мастерскую по ремонту и изготовлению штампов. Построена первая не только на заводе, но и в крае кислородная станция», — писал Виктор Алексеевич Манохин, ветеран труда, автор книги, выпущенной к 75-летию завода.

И за проходной завода тоже изменения: в призаводском поселке стали появляться трех- и четырехэтажные

жилые кирпичные дома, баня, клуб с парком; построили швейную фабрику, куда привлекли женское население микрорайона; провели радио. Также открыли два детских дошкольных учреждения, поликлинику, среднюю школу № 105, а в 1940 г. — заводское железнодорожное училище. Впоследствии его окончили многие будущие специалисты завода и руководители производства.

Создание новых мощностей в цехах ПВРЗ (так назывался в те годы завод) и улучшение быта его работников дали толчок к увеличению выпуска отремонтированных вагонов в 1940 году в 11 раз больше по сравнению с 1917 годом.

## БЛАГОУСТРОЙСТВО

## ИНТЕРЕСНЫХ КОМПОЗИЦИЙ НЕТ

К сожалению, в этом году не будет подводиться итоги конкурса на лучшее благоустройство территории между подразделениями завода. Одна из причин — отсутствие интересных ландшафтных композиций, системы в поддержании порядка на отведенных территориях.

Приходится констатировать, что часть уже имеющихся уголков отдыха с использованием озеленения не поддерживается в надлежащем состоянии. А жаль, ведь у нас так много умельцев, которые могут порадовать своих коллег произведениями из подручных материалов, нередко на железнодорожную тематику, оформленных большей частью с юмором и фантазией.

А пока, видимо, творческая мысль заводчан отдыхает...

## ПРИМИТЕ НАШИ ПОЗДРАВЛЕНИЯ!

Работники ОГМетр поздравляют с 30-летием инженера по метрологии Красноурецкую Дину Андреевну и желают ей всех жизненных благ!

Поздравляем с Днем рождения работников ЦХЧ:

Бутакова Сергея Семеновича, Калупаева Александра Ивановича, Ковалевского Виктора Ивановича, Матюшенко Ирину Васильевну, Черепанова Семена Петровича, Ковалеву Елену Александровну, Миткевич Наталью Петровну, Проскурнову Илью Юрьевича, Рябова Александра Николаевича, Абросимову Галину Павловну, Акатьева Алексея Викторовича (45 лет!), Дмитриеву Татьяну Владимировну (40 лет!), Кормакова Виталия Николаевича, Рыжова Василия Александровича, Санникову Светлану Юрьевну, Сорокина Александра Николаевича, Бурбах Елену Михайловну, Шурганова Дмитрия Анатольевича, Плотникова Андрея Владимировича, Волкову Наталью Алексеевну, Милованова Владимира Николаевича, Обойшеву Светлану Ярославовну, Траутвейн Владимира Яковлевича, Шиллера Владимира Ивановича, Щербакова Сергея Александровича, Хука Вячеслава Владимировича, Миняева Сергея Сергеевича.

Только радости и здоровья вам, дорогие коллеги!

11 сентября отмечает 55-летний юбилей Бочарова Татьяна Васильевна. С 1991 года трудится она на нашем предприятии. Была комендантом заводского общежития, делопроизводителем, мастером. Сейчас возглавляет административно-хозяйственный отдел. Коллеги от души поздравляют Татьяну Васильевну со знаменательной датой!

Поздравляем с Днем рождения работников АХО:

Пальчикову Веру Алексеевну, Милькина Владимира Митрофановича, Мещерякову Аллу Владимировну, Зинурову Ольгу Леонидовну, Шнара Александра Владимировича (60 лет!), Киселева Александра Сергеевича (25 лет!).

Всех жизненных благ и хорошего настроения!

Коллеги от души поздравляют с юбилейной датой — Татьяну Владимировну Чеснокову, начальника технического отдела и Сушкова Александра Алексеевича, начальника конструкторского бюро.

Уважаемые именинники-заводчане, для вас эти строки с пожеланием добра, мира и благополучия!

Желаем вам любви и счастья  
И радости на долгие года,  
Чтоб плыли мимо вас ненастья,  
А счастье дом не покидало никогда!

Руководство вагоноремонтного цеха поздравляет Мартышеву Владимира Борисовича с двойным юбилеем: 50-летием со дня рождения и 30-летним стажем работы на Барнаульском вагоноремонтном заводе:

Достигли в жизни многого,  
Но ведь не все исчерпано.  
Пусть до конца исполнится,  
Что Вам судьбой начертано!

## СПОРТ И ОТДЫХ

## В ЧЕСТЬ ДНЯ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНИКА

Вот и наступает долгожданный праздник — День железнодорожника.

И наша спортивная организация, не нарушая традиций, будет отмечать его на своем спортивном комплексе, где пройдут соревнования между подразделениями по мини-футболу, волейболу, эстафете и перетягиванию каната. 6 июля уже прошли игры по волейболу, победу одержала команда КПЦ. Второй была команда «Локомотив».

Третье место заняла команда ветеранов. С 22 по 26 июля все болельщики — любители футбола смогли на заводском стадионе насладиться игрой своих любимых команд. 26 июля прошел заключительный этап состязаний по мини-футболу и выявление сильнейшей команды по перетягиванию каната и самых быстрых в эстафете.

Ольга Бутенко,  
директор спорткомплекса

## ПРИГЛАШАЕМ НА ПРАЗДНИК!

2 августа в 15.00 в здании Дома культуры «Октябрьский» состоится торжественное мероприятие, посвященное Дню железнодорожника, где будут вручены награды работникам и ветеранам завода.

Собравшихся ждет праздничная программа, а также дискотека в парке ВРЗ. Организована работа буфета.

Ждем вас на празднике!



Наш адрес:  
г. Барнаул,  
ул. Водопроводная, 122.  
Тел. 200-995,  
внутризаводской тел. 11-23.

Редакция может публиковать статьи в порядке обсуждения, не разделяя точку зрения автора. Авторы опубликованных материалов несут полную ответственность за точность приведенных фактов и сведений.  
Редактор Ольга Долженко

Отпечатано в ОАО «ИПП «Алтай», 656049,  
г. Барнаул, ул. Короленко, 105.  
Заказ № 1260. Тираж 999 экз.