

Отечество славию, которое есть! Но трижды, которое будет!

ГАЗЕТА ВЫХОДИТ С 1932 Г.

ВАГОННИК

ГАЗЕТА ОАО «БАРНАУЛЬСКИЙ ВАГОНРЕМОНТНЫЙ ЗАВОД»

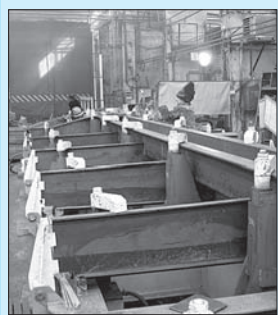


№ 1 (3389)
Март 2010 г.

СЕГОДНЯ В НОМЕРЕ:

• Производство. Цех вагоностроения готов выпускать 5 вагонов в сутки при двухсменном режиме работы.

Стр. 2.



• Итоги года минувшего и перспективы дальнейшей работы предприятия. Актуальная тема.

Стр 2-3.

• По следам опубликованного. Принимаем оперативные меры.

Стр. 3.

• Транспортная прокуратура информирует.

Стр. 4.

• Навстречу 65-летию Великой Победы. Это нашей истории строки. Завод в военное лихолетье.

Стр. 4.



ПРОФСОЮЗНАЯ ЖИЗНЬ



2010 год для профсоюза железнодорожников — юбилейный. Отраслевому профсоюзу исполняется 105 лет, а это — исторический опыт, традиции и перспективы.

На нашем заводе этот год у профсоюзного комитета отчетный. Согласно постановлению ЦК

Предстоят отчеты и выборы

профсоюза железнодорожников от 28 октября 2009 года «О проведении отчетов и выборов в организациях профессионального союза железнодорожников» установлены единые сроки отчетов и выборов:

1. Для цеховых профсоюзных организаций численностью до 150 работников, срок отчетов апрель-май 2010 г.

2. Для цеховых профсоюзных организаций численностью свыше 150 человек, срок - июнь-август.

2. Для заводской профсоюзной организации — сентябрь.

4 марта прошло заседание профкома завода, на котором были утверждены сроки проведения отчетно-выборных собраний в подразделениях завода:

1. Профсоюзные организации (кроме заводоуправления): срок отчетности — апрель.

2. Профсоюзная организация заводоуправления — июнь.

3. Профсоюзная конференция завода будет проведена в августе со следующей повесткой дня:

— отчет председателя профкома за отчетный период 2005–2010 гг.;

— выборы председателя заводской профсоюзной организации;

— выборы в состав профкома завода;

— отчет и выборы председателя ревизионной комиссии.

На этом же заседании был утвержден финансовый отчет профсоюзных организаций и смета доходов и расходов на 2010 год. Финансовый отчет был роздан во все профсоюзные организации завода для ознакомления членов профсоюза. Каждый член профсоюза должен знать, как и на какие цели израсходованы профсоюзные взносы.

В связи с нестабильной работой нашего завода смета не была выполнена в 2009 году. На 2010 год доходы запланированы с увеличением на 10 процентов от факта 2009 года. Мы надеемся и уверены, что завод в 2010 году будет работать гораздо лучше, чего от всей души хочется пожелать всем членам профкома и работникам завода. Администрация завода прилагает к этому все свои усилия, опыт и все имеющиеся возможности.

И.Э. Веревкина,
председатель профсоюзного комитета завода.

МАШИНОСТРОЕНИЕ / БЕЗОПАСНОСТЬ /

Отрицательный отзыв

ПРОИЗВОДИТЕЛИ НЕКАЧЕСТВЕННЫХ ВАГОНОВ ПОЛУЧАТ ИХ НАЗАД

Как сообщил заместитель генерального директора ОАО «Барнаулский ВРЗ» Андрей Владимирович Банных, недавнее совещание в Москве, на котором он присутствовал, «прошло с участием производителей крупногабаритного вагонного литья и было посвящено проблеме улучшения качества выпускаемой продукции и исключению случаев излома боковых рам тележек». ОАО «РЖД» в сегодняшних условиях относится к некачественной продукции очень жестко и готово производить ее возврат. Приостановлена приемка этой продукции на Чебоксарском («Промтрактор-Промлит») и Уральском заводах. Отраслевая пресса уделяет сегодня этой серьезной проблеме немалое внимание.

ОАО «РЖД» будет требовать от крупнейших поставщиков грузовых вагонов ООО «Промтрактор-Промлит», ОАО «НПК «Уралвагонзавод» отзыва продукции из-за большого количества брака. Пока же компания вынуждена изымать бракованный подвижной состав из эксплуатации.

По словам первого заместителя начальника департамента вагонного хозяйства ОАО «РЖД» Александра Лукьянова, в 2009 году было 12 случаев излома боковых рам тележек, за два с небольшим месяца 2010 года произошло 8 случаев излома. Причём из 8 случаев по три приходится на изделия ОАО «НПК «Уралвагонзавод» и ООО «Промтрактор-Промлит».

По мнению начальника центра технического аудита ОАО «РЖД» Сергея Палкина, причина изломов — неудовлетворительное качество боковых рам. Практически во всех случаях обнаружены литейные дефекты. Наибольшее количество случаев брака приходится на вагоны производства 2004–2007 годов, когда УВЗ ставил рекорды по выпуску вагонов.

«Именно эта статистика и послужила поводом для решения об изъятии в марте этого года из эксплуатации 69 вагонов производства УВЗ и 116 вагонов «Промтрактора», — говорит Александр Лукьянов.

Под подозрением находятся ещё 9,5 тыс. вагонов «Промтрактора», принадлежащих разным собственникам. Всем им в депо Центральной дирекции по ремонту будет сделан ТО-3, который, по словам Александра Лукьянова, оплатят производители.

«УВЗ ежедневно выпускает 90 вагонов, что выше даже прошлых рекордов, — говорит Сергей Палкин. — Хотя на завод пришла новая команда менеджеров, практика управления остаётся прежней: избран курс чрезмерного наращивания объёмов производства, значительно сокращается инженерно-технический персонал, который должен был бы вывести завод к новым технологиям и новому качеству изделий». Сергей Палкин считает отзыв продукции единственной возможностью повлиять на производителей.

Однако на предприятиях намерения основного потребителя не вызвали тревоги.

Первый заместитель генерального директора «Уралвагонзавода» Борис Дубровский считает, что изъятие из эксплуатации бракованной продукции и компенсация убытков — обычный шаг даже для ведущих мировых машиностроительных предприятий. Он уверен, что в ближайшее время основные проблемы по качеству литых деталей будут сняты. «Мы работаем над проблемой повышения качества продукции совместно с нашими стратегическими партнёрами, к числу которых в первую очередь надо отнести ОАО «РЖД» и его дочерние структуры. В частности, совершенствуется конструкция подвижного состава, применяются современные материалы и технологии, ужесточается контроль качества по всей технологической цепочке».

О борьбе за повышение качества продукции говорит и заместитель генерального директора концерна «Тракторные заводы» Альберт Костромин. В частности, на ООО «Промтрактор-Промлит» разработан ряд ме-



роприятий, позволяющих контролировать качество литья на всех этапах производства.

Часть вагонов, которым предстоит пройти обследование, принадлежит ОАО «Первая грузовая компания». По мнению заместителя генерального директора ПГК Сергея Калетина, вызывает сомнение возможность обнаружить скрытые дефекты при ТО-3. «В 2007 году внеплановый ТО-3 был проведён для большой партии полувагонов УВЗ. Но даже после этого они выходили из строя. Деповская дефектоскопия не выявляет брак на глубине более 5 мм. Решить проблему скрытого брака возможно только при кардинальном улучшении контроля при производстве», — убеждён Сергей Калетин. Поэтому отзыв вагонов из эксплуатации, считает он, мера действительно эффективная.

Для анализа сложившегося положения с качеством подвижного состава в ОАО «РЖД» создана специальная комиссия, в которую вошли как представители компании, так и руководители практически всех предприятий вагоностроения России и Украины.

Всеволод Колупаев.
По материалам газеты «Гудок».

ПРОИЗВОДСТВО

Цех вагоностроения

Хорошей новостью для всех заводчан стало возобновление работы цеха по строительству новых полувагонов. О том, как происходил процесс восстановления производства и как обстоят дела с выпуском продукции сегодня, мы беседуем с начальником ЦВС Сергеем Николаевичем Болотовым.



Начальник ЦВС
С.Н. Болотов

— С какими проблемами пришлось столкнуться, какие вопросы решать, чтобы цех вновь заработал?

— Когда был решен вопрос с заказом, нам, в первую очередь, необходимо было набрать коллектив. Специалистов набирали по максимуму из числа сокращенных, вернули людей из других цехов, которых трудоустроили в период сокращения. В итоге — обучать никого не пришлось — люди вернулись на свои позиции. Цех начал работать со 2 ноября. Ноябрь-декабрь, благодаря наличию комплектующих, мы отработали нормально. В январе начались проблемы по комплектации — «Профиль №1» и т.д.

— Как выглядит работа цеха по каждому из прошедших месяцев?

— За ноябрь сделано 45 вагонов (при плане 50). В связи с тем, что производилось заполнение конвейера, первые вагоны у нас вышли 5 ноября.

В декабре, при плане 50 вагонов, сделано 55 — перекрыли отставание прошлого месяца.

В январе планировалось 40 вагонов, сделано 26 (из-за отсутствия «профиля №1»).

Февраль — план 55 вагонов, сделано 22. Причина та же.

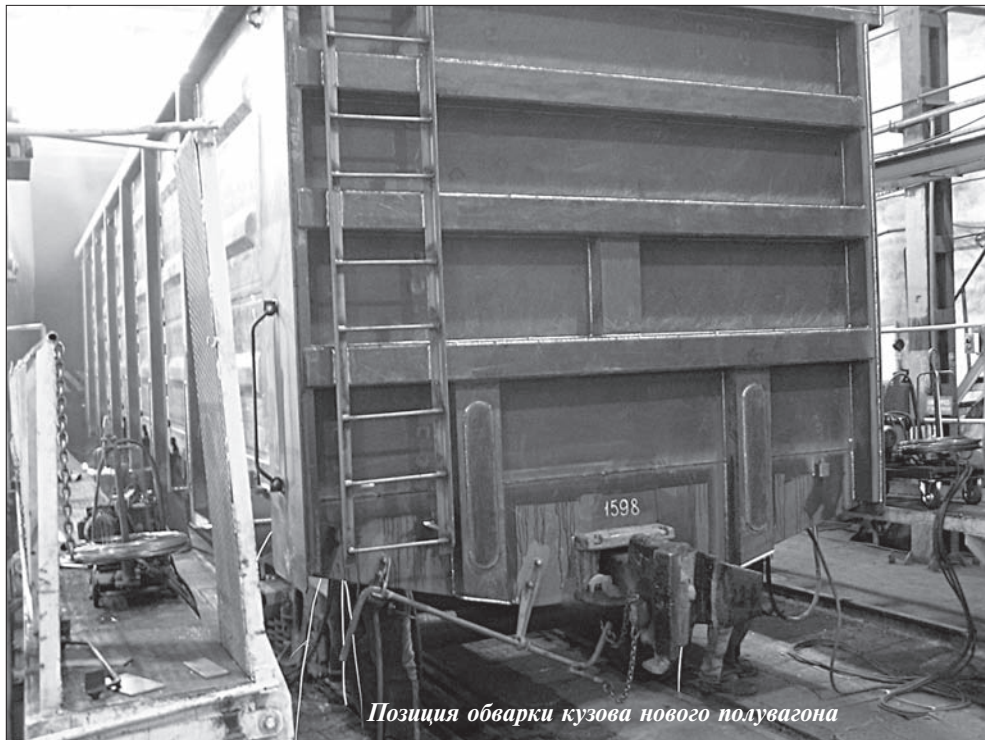
— Сегодня ситуация улучшилась?

— В полную мощность мы начали работать с 9 марта. План месяца — 85 вагонов. На 19.03.2010 г. было сделано уже 45 вагонов.

— Вы считаете выполнение плана марта реальным? Как просматриваются перспективы дальнейшей работы цеха?

— Для цеха такой план реален. Это 5 вагонов в сутки при двухсменном графике работы. Перспективы у цеха, конечно, большие, но при условии своевременной комплектации. Думаю, о перспективах строительства вагонов более полно осведомлены работники коммерческого отдела завода. Мы надеемся на лучшее. Хотелось бы также в процессе дальнейшей деятельности цеха вагоностроения видеть роботизацию некоторых позиций. Это позволит исключить зависимость от человеческого фактора, повысить ритмичность работы и качество продукции.

Фото О. Долженко.



Позиция обварки кузова нового полувагона



Обварка торцевой стены.



Сборка рамы полувагона модели 1297-80.

ПОДВОДИМ ИТОГИ

Цифры и факты 2009 года

Как известно, кризисный 2009 год был нелегким для всех. Однако, несмотря ни на что, наше предприятие продолжало работать.

За 2009 год ОАО «Барнаульский ВРЗ» отремонтировало 2096 вагонов (при плане 1800 вагонов), выполнение 116,4% (+ 296 ваг.), в том числе: — ремонт подвижного состава — ОАО «РЖД» отремонтировало 1335 вагонов. Кроме того, дополнительно в 2009 году было проведено переоборудование платформ для перевозки колесных пар в количестве 117 единиц и произведен капитальный ремонт полувагонов,

за исключением тележек, в количестве 198 единиц;

— ремонт подвижного состава ДЗО ОАО «РЖД» (ПГК) — 386 вагонов;

— для внешних клиентов отремонтировано 60, изготовлено 204 полувагона.

Выручка от реализации составила 1025,849 млн. руб.

Убыток финансовой деятельности по заводу составил 186,7 млн. руб.

На протяжении всего года работа Общества была направлена на увеличение доходов и сниже-

ние расходов. Реализация принятых антикризисных программ позволила Обществу сократить расходы на 290,8 млн.руб. и увеличить доходы на 310,1 млн. рублей.

Основные причины убыточности при проведении плановых видов ремонта следующие:

1. На 01.01.2009 г. остаток грузовых вагонов с отремонтированным кузовом, но находящихся на технологических тележках, вследствие дефици-

та крупногабаритного литья в 2008 году составил 148 единиц. Они были выпущены в первом квартале 2010 г.

Техническое состояние кузова и рамы вагонов с истекшим сроком службы намного хуже, чем у вагона, проходящего обычный капитальный ремонт. Для восстановления и ремонта необходима замена большего количества деталей и узлов, чем при капитальном ремонте, выше норма сменя-

емости запасных частей и материалов. Также худшее техническое состояние подвижного состава влияет на увеличение трудоемкости ремонта в сравнении с капитальным ремонтом (рост трудоемкости составил 29,5%).

2. Резкое снижение объемов производства (на 59,2%) по сравнению с аналогичным периодом прошлого года, вызванное отсутствием потребности в строительстве и ремонте вагонов как со стороны

ОАО «РЖД», так и со стороны внешних клиентов.

3. В связи с приведением численности в соответствие с запланированным объемом производства на 2009 год в Обществе была проведена процедура сокращения численности и штата работников. Сумма выплат непроизводительных расходов за 2009 год составила 31,7 млн. руб.

Материал к печати подготовлен планово-экономическим отделом завода.

ПО СЛЕДАМ ОПУБЛИКОВАННОГО

Принимались оперативные меры

В октябре минувшего года мы проинформировали читателей газеты о том, как велась на заводе подготовка к зимнему отопительному сезону (рубрика «Актуально», «Подготовка к зиме», «Вагонник» № 8).

Сегодня мы попросили главного энергетика завода Александра Анатольевича Щербака прокомментировать итоги работы в зимний период. Ему слово:

— Зима, как вы знаете, в этом году выдалась холодная, отрицательные температуры держались ниже 30-40 градусов длительные промежутки времени.

Несмотря на такие природные катаклизмы, значительных аварий на заводе не было. В то же время выявлен ряд узких мест, недостатков и определенных проблем в снабжении тепловой энергией. В частности, это касается сварочного участка КПЦ, малярного отделения вагоноборочного цеха.

Работы по улучшению ситуации с теплоснабжением не останавливались и зимой - энергослужбой завода принимались оперативные меры по регулировке тепловых режимов завода, ремонту теплового оборудования. В частности, был произведен капитальный ремонт со сменой калориферов при-

точной установки «П-3», ремонт тепловых завес «У-2» и «У-3» в малярном отделении вагоноборочного цеха, вновь смонтирована приточная установка «П-2», подающая теплый воздух в бытовые помещения цеха ремонта ходовых частей, вагоноборочного и ремонтно-комплектующего цехов. Ремонтно-строительным участком принимались меры по утеплению помещений бытовых, а также цехов завода. В результате выполненных работ микроклимат в вышеуказанных помещениях значительно улучшился.

Уже сейчас, оценивая итоги нынешнего зимнего сезона, мы намечаем мероприятия для дальнейшей работы. Эти мероприятия будут включены в приказ, который будет регламентировать подготовку заводского хозяйства к следующей зиме.

— Михаил Алфеевич, можно ли сегодня говорить о более продуктивной работе нашего предприятия по сравнению с прошлым годом? Что сделано, чтобы загрузка завода была не только весомой, но и долговременной?

— В 2010 году перспективы у завода по сравнению с прошлым годом значительно улучшились. Это связано с тем, что в стране постепенно увеличиваются объемы перевозок, появилась потребность в подвижном составе. Приостановившийся (в связи с кризисом) спрос на новые грузовые вагоны, а также на ремонт вагонов теперь вновь повышается.

Поэтому, может быть, впервые за много лет договор на капитальный ремонт вагонов с ОАО «РЖД» был подписан еще в ноябре 2009 года. Естественно, есть определенные трудности с доставкой объектов ремонта на завод, потому что мы сегодня получаем вагоны не только от Западно-Сибирской железной дороги, а практически со всей восточной части России. Из-за этого бывает, что график иногда сбивается. Тем не менее договор, который подписан, позволяет нам загружать мощности завода в одну смену в полном объеме.

На стадии заключения находится договор на выполнение работ по капитальному ремонту грузовых вагонов с ОАО «Первая грузовая компания». Но так как у нее свои требования по оплате, есть определенные сложности, договор пока окончательно не подписан.

— Введение в строй действующих цеха вагоностроения в 2007 году позволило

нашему предприятию позиционировать себя не только как привычное вагоно-ремонтное, но и как более масштабное — вагоностроительное. Новое направление в работе принесло и дополнительные доходы. Может, поэтому сегодня многие работники ВРЗ с надеждой смотрят на возрождение ЦВС. Каково положение дел с заказами на строительство новых вагонов сегодня?

При окончательном решении по заключению договоров будут учитываться финансовые условия и возможность решения проблем с поставкой крупногабаритного литья. Спрос на нашу продукцию есть, и он просматривается на весь год. Договор, который мы сегодня практически заключили, позволяет загрузить цех вагоностроения в две смены на полную мощность.

ПЕРСПЕКТИВЫ

Растет спрос на продукцию

Наверное, в период кризиса лозунг «Спасение утопающих — дело рук самих утопающих» стал как никогда актуален. Большинству предприятий страны пришлось использовать все варианты, чтобы удержаться на плаву. Не стал исключением и наш завод. Прибавилось забот у администрации, сложнее стало всем, а некоторым службам в особенности. И, конечно, всех нас волнуют перспективы дальнейшей работы предприятия. Об этом наш сегодняшний разговор с начальником коммерческого отдела Михаилом Алфеевичем Барбошинным.

— Сегодня есть несколько компаний, готовых подписать контракт полностью на годовой выпуск новых вагонов. С одной компанией у нас уже заключен такой договор. Рассматриваются предложения еще от трех. Также есть многочисленные предложения о заключении договоров на поставку новых полувагонов объемом от 10 до 200 единиц. Все зависит от того, как будет складываться ситуация с обеспечением литья.

— Выходит, на перспективы дальнейшей работы завода вы смотрите с оптимизмом?

— Конечно. По крайней мере, найден даже потребитель, готовый под свои вагоны поставлять нам литье. Возможно, это и не самое выгодное экономическое предложение, но главное здесь то, что завод не остановится и будет продолжать работать.

Беседовала
Ольга Долженко.

НА КОНТРОЛЕ — КАЧЕСТВО

ИТОГИ РАБОТЫ ЗАВОДА ПО КАЧЕСТВУ ВЫПУСКАЕМОЙ ПРОДУКЦИИ

за февраль 2010 года были рассмотрены 9 марта 2010 г. на оперативном совещании

Анализируя претензии потребителей, заместитель генерально-го директора по качеству А. В. Банных отметил, что за февраль 2010 г. в адрес завода получено 51 телеграфное сообщение по некачественному ремонту узлов вагонов, в январе 2010 г. — 15 (февраль 2010 г. — 37).

Все сообщения о некачественном ремонте вагонов, полученные заводом в феврале 2010 г., отклонены.

Для проведения совместного расследования и выявления причин отцепок вагонов представители завода в феврале 2010 г. выезжали на расследования 4 вагонов, аналогичный период 2009 года — 8 вагонов.

В период действия гарантийного срока эксплуатации вагонов, построенных ОАО «Барнаульский ВРЗ» и отремонтированных плановыми видами ремонта в феврале 2010 года в ТОР, отцеплено 82 вагона (29 вагонов, отремонтированных капитальным ремонтом, 38 вагонов — с продлением срока службы, 15 построенных), из них по неисправностям:

	Февраль 2010 г.	Январь 2010 г.
Нагрев буксового узла	12	14
Неисправность колесной пары	1	1
Неисправность тележки	38	29
Неисправность автосцепного оборудования	2	3
Неисправность автотормоза	14	16
Неисправность кузова	15	16
Всего	82	79

Динамика показателей качества за 2 месяца 2010 года для вагонов, прошедших капитальный ремонт (новая система оценки качества)

№ п/п	Показатели качества	2009 г.	2 месяца 2010 г.	+/-	Норма
1	Выпущено вагонов из ремонта	30	280	250	
2	Количество отцепок в течение 12 месяцев из выпущенных	0	1	1	
3	Показатель безотказной работы, %	100,00	99,64	-0,36	86,35
4	Параметр потока отказов	0,00	0,00	0,00	0,15
5	Средняя наработка на отказ, тыс./км		0,574		76,380

Показатель безотказной работы для вагонов, прошедших капитальный ремонт по предприятиям, %

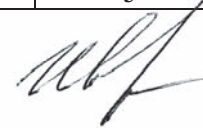
№ п/п	Предприятие	2009 г.	2 месяца 2010 г.	Норма
1	Барнаульский ВРЗ	100,00	99,64	86,35
2	Рославльский ВРЗ	77,03	100,00	86,78
3	Саранский ВРЗ	74,38	98,64	88,58
4	Канашский ВРЗ	76,03	100,00	85,57
	Средний по заводам	78,21	99,48	89,01

БЮЛЛЕТЕНЬ КАЧЕСТВА РАБОТЫ ЦЕХОВ и ОТК за февраль 2010 года

Цеха. Показатели	ЦВС	ВСЦ	ВСЦ (УРВСН)	ЦПВ	ЦПВ (УРВ)	ЦХЧ	РКЦ	КПЦ	ОТК	Всего по заводу
1. Выпуск продукции, шт	22	285	65	256		285	285	285	285	285
2. Сдача вагонов инспекции с 1-го предъявления, шт./%	22/100	284/99,6	65/100	254/99,2	285/100	285/100	285/100	285/100	282/98,9	282/98,9
3. Сдача вагонов инспекции со 2-го предъявления, шт./%	0/0	1/0,4	0/0	2/0,8	0/0	0/0	0/0	0/0	3/1,1	3/1,1
4. Сдача продукции ОТК с 1-го предъявления, шт./%	22/100	283/99,3	65/100	242/93,9	1*(1419)/100	285/100	285/100	285/100	269/94,4	269/94,4
5. Сдача продукции ОТК со 2-го предъявления, шт./%	0/0	2/0,7	0/0	14/6,1	0/0	0/0	0/0	0/0	16/5,6	16/5,6
6. Принято претензий от внутреннего потребителя, шт.	-	-	-	-	-	-	4	1	5	5

Примечание: *количество наименований продукции, в скобках указано количество в штуках

Начальник ОТК



А.Ю. Сычев.

На заводе проводились внутренние проверки качества выпускаемой продукции.

В результате проверки выявлены несоответствия.

Цех ремонта ходовых частей:

— не смазаны маслом шейки и ППЧ осей колесных пар — 2 шт. (для защиты от воздействия атмосферной среды).

Вагоноборочный цех — не устранен подрез вертикального листа до 1,5 мм, занижение катета сварного шва приварки кронштейна подтягивания, не заменена планка против истирания с износом 50% толщины, некачественный сварной шов приварки подпольной балки к листу пола

Ремонтно-комплектующий цех:

— на тяговой поверхности малого зуба одного корпуса автосцепки обнаружены потеки металла после наплавки; в кабине № 25 ремонта деталей тележки на углекислотном редукторе просрочена дата калибровки манометров.

По результатам проведенных проверок разработаны корректирующие мероприятия, эффективность которых будет оценена при проведении повторных проверок.

Технологами технического отдела проведено 8 проверок соответствия производства требованиям технологических процессов ремонта деталей и узлов грузовых вагонов.

28 марта на 64-м году жизни после тяжелой продолжительной болезни скончался

Шинман

Виктор Эдмундович,
бывший заместитель генерального директора по управлению качеством.

Прощание состоится 30 марта в 13.00 по адресу: пр. Строителей, 34, кв. 128.

Отправка автобуса от проходной завода 30 марта в 12.15.

Администрация, профсоюзный комитет и коллектив завода приносят свои соболезнования родным и близким покойного.



ПРОКУРАТУРА ИНФОРМИРУЕТ

12 марта 2010 года работниками Барнаульской транспортной прокуратуры осуществлялся прием граждан на ОАО «Барнаульский вагоноремонтный завод», в ходе которого даны разъяснения трудового законодательства.

В дальнейшем прокуратурой также планируется проведение личного приема на Барнаульском вагоноремонтном заводе.

ПОРЯДОК РАССМОТРЕНИЯ ОБРАЩЕНИЙ И ПРИЕМА ГРАЖДАН В ОРГАНАХ ПРОКУРАТУРЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Порядок рассмотрения обращений и прием граждан в органах прокуратуры Российской Федерации регламентирован Федеральными законами «О прокуратуре Российской Федерации», «О порядке рассмотрения обращений граждан Российской Федерации» и разработанной в соответствии с ними Инструкцией о порядке рассмотрения обращений и приема граждан в системе прокуратуры Российской Федерации, утвержденной приказом Генерального прокурора РФ от 17.12.2007 г. № 200.

Положения Инструкции распространяются на обращения, содержащие сведения о нарушениях законодательства, охраняемых законом прав, свобод и интересов человека и гражданина, интересов общества и государства, полученные в письменной или устной форме на личном приеме, по почте, факсимильной связи, телеграфу, информационным системам общего пользования.

Обращения могут быть индивидуальными, то есть поданными самим гражданином, права которого нарушены, или его представителем, а также по просьбе гражданина представителем общественной организации, трудового коллектива, и коллективными (двух и более лиц).

Обращения, в которых отсутствуют сведения, достаточные для их разрешения (об органе, вынесшем обжалуемое решение, времени его принятия и т.д.), возвращаются заявителям с предложением восполнить недостающие данные, а также с разъяснением, куда им для этого следует обратиться.

В случае, если текст письменного обращения не поддается прочтению, либо в нем содержатся нецензурные либо оскорбительные выражения, угрозы жизни, здоровью, имуществу должностного лица или членов его семьи, ответ на него не дается, о чем сообщается автору обращения.

По каждому обращению в прокуратуре может быть принято одно из следующих решений: принятие к рассмотрению; прекращение производства; передача на разрешение в нижестоящие органы прокуратуры; направление в другие органы; приобщение к ранее поступившей жалобе.

По итогам разрешения обращений может быть принято одно из следующих решений: удовлетворено; отклонено; разъяснено; оставлено без разрешения; прекращена переписка; направлено для разрешения в другую прокуратуру или другое ведомство по принадлежности.

Обращения граждан, должностных и иных лиц разрешаются в течение 30 дней со дня их регистрации в прокуратуре, а не требующие дополнительного изучения и проверки — не позднее 15 дней.

Прием граждан в органах прокуратуры проводится в течение всего рабочего дня согласно графика, который должен быть вывешен в доступном для граждан месте.

В каждой прокуратуре устанавливается ящик «Для обращений и заявлений», который размещается в доступном для заявителей месте.

При личном приеме гражданин обязан предъявить документ, удостоверяющий его личность.

По вопросам нарушения законодательства, охраняемых законов прав, свобод и интересов человека и гражданина, интересов общества и государства, при наличии сведений о нарушениях коррупционного характера граждане вправе обратиться в Барнаульскую транспортную прокуратуру, осуществляющую надзор за исполнением законов организациями железнодорожного, воздушного и внутреннего водного транспорта, таможенными органами и органами внутренних дел на транспорте.

Прием граждан осуществляется ежедневно в рабочие дни с 9-00 до 18-00, в субботу — с 10-00 до 14-00.

Барнаульская транспортная прокуратура расположена по адресу: 656015, г. Барнаул, ул. Молодежная, 26 (5-й этаж), тел. 38-00-11 (факс), 38-00-10.

Кроме этого, граждане вправе обратиться в прокуратуру по интересующим их вопросам через редакцию газеты Барнаульского вагоноремонтного завода.

Старший помощник Барнаульского транспортного прокурора
Г.В. Громадина, тел. 38-05-53.

ПОЗДРАВЛЯЕМ

Уважаемые работники столовой Н.Ф. Иванова, А.В. Зулин, Л.И. Чалдушкина, Л.П. Сусекова! Примите наши поздравления с днем рождения. Пусть у вас в жизни будут только радостные дни, творчество в работе, благосостояние в семье и всегда отличное настроение!

Желаем, чтоб спутником было здоровье,
Чтоб в дверь не стучалась беда.
Желаем успехов, семейного счастья
И бодрости духа всегда.

Коллеги.

Подготовила к печати
В. Мускулис.

Навстречу 65-летию Великой Победы

2010 год — год 65-летия Великой Победы советского народа над фашистской Германией. 9 Мая мы будем торжественно отмечать этот праздник «со слезами на глазах». Для каждого из нас День Победы — самый главный, самый дорогой, поистине народный праздник. В этот день мы будем вспоминать и чествовать всех заводчан, и тех, кто героически сражался на фронтах, и тех, кто самоотверженно ковал победу в тылу. До празднования Победы осталось совсем немного. На исходе март 2010 года. Мы заглянули в подшивки заводской газеты военных лет, чтобы узнать, какими они были, эти весенние мартовские месяцы для наших заводчан в военное лихолетье.

1942 год

В одном из мартовских номеров газеты «Трибуна Кировца» (ныне «Вагонник») сообщается:

«В дни Отечественной войны мастер слесарного участка Дугинский Ф.Н. хорошо организовал работу своего участка, систематически выполняющего производственное задание.

Тов. Дугинский внес 7 рационализаторских предложений, дающих экономический эффект в несколько сот тысяч рублей в год. Занесен на Доску Почета завода.»

Еще одна заметка озаглавлена так:

По инициативе комсомольцев

«Замечательное проявление патриотизма наших людей выражено в сборе подарков защитникам Родины. Направлен второй эшелон с подарками для бойцов Западного фронта. Было подготовлено 100 посылок, собрано подарков на 1550 рублей.»

А вот выдержки из других корреспонденций. Сегодня это просто цитаты из газетных материалов, но именно они передают атмосферу тех лет, желание заводчан сделать «Все для фронта, все для победы!»

«Ко дню 8-го марта создана женская бригада газорезчиков. Несмотря на то, что женщины впервые пришли на эту работу, газорезчица т. Михляева и подручная т. Курдюкова немало перевыполнили задание.»

«Кузнец т. Суралев в смене мастера Черемкова на изготовлении укосин для вагона 9 марта выполнил норму на 200%.»

По три нормы за смену

«Токарь механического цеха т. Ручкин систематически перевыполняет задание в 1,5-2 раза.

При норме выточить и нарезать за смену одну ось колеса, токарь П. Крутов 9 марта выполнил работу на трех осях, что составило 300% задания.»



Военные годы — литейный цех Барнаульского вагоноремонтного завода

Перевыполнили полугодовое задание

«Передовики производства цеха ремонта ходовых частей систематически перевыполняли свои нормы в 2-3 раза. Кузнец т. Фудин ежедневно дает более двух норм. За 2,5 месяца 1942 года он выполнил полугодовое задание на 113%.»

«Стахановка Вера Стасенко отмечена как одна из лучших сварщиц электросварочного цеха. Она систематически выполняет задание на 200 и более процентов. Комсомолка Стасенко занимается на курсах медсестер, готовится оказывать медицинскую помощь героическим воинам.»

1943 год

«В эти мартовские дни стахановцы укупорочного цеха работают за двоих. Столяр т.Писарев 10 марта выполнил задание на 280%. На 270% выполнил задание комсомолец Шепелев.»

«Для 150 детей фронтовиков на Барнаульском вагоноремонтном заводе открыта столовая. На 50 мест расширен детский сад. Этим

детей одели и обули полностью. Семьям фронтовиков выдано 20 топчанов и другие предметы домашнего обихода. Нуждающимся начали выдавать через ОРС (отдел рабочего снабжения) картофель, обувь и мануфактуру.»

1944 год

«Коллектив завода добился успешного выполнения плана погрузки лома за январь и февраль 1944 года. За 2 месяца должно быть погружено 1200 тонн, а погружено 1296,5 т лома.»

8 марта

«Приказом Народного Комиссара путей сообщения Л.М. Кагановича № 188 от 8 марта 1944 года, в ознаменование Международного женского дня, за образцовую работу на железнодорожном транспорте в дни Великой Отечественной войны награждены значком «Почетный железнодорожник», работницы ВРЗ Лаврентьева Е.А., Львова А.С., Митьковская А.Ф., Головина А.К.»

«Смена мастера механического цеха Ивана Ивановича Машина, включившись в предмайское социалисти-

ческое соревнование, добилась первенства в цехе. За 24 дня марта она выполнила задание на 113%.»

1945 год

«План 1944 года по изготовлению поковки на линию кузнечный цех выполнил на 118%, дав на 212 тонн больше, чем в 1943 году.»

«По итогам соцсоревнования за февраль 1945 года Барнаульскому вагоноремонтному заводу за выполнение плана ремонта вагонов на 100%, в том числе по капитальному ремонту на 114%, присуждено переходящее Красное Знамя Государственного Комитета Обороны.»

«В нерабочее время лучшие люди завода изготовили более 750 предметов ширпотреба для семей фронтовиков. Коллективы строительного и деревообделочного цехов изготовили и передали семьям около 250 предметов (столы, тумбочки, табуретки, ванны).»



Наш адрес:
г. Барнаул,
Водопроводная, 122.
Тел. 200-995,
внутризаводской тел. 11-23.

Редакция может публиковать статьи в порядке обсуждения, не разделяя точку зрения автора. Авторы опубликованных материалов несут полную ответственность за точность приведенных фактов и сведений.

Редактор Ольга Долженко

Отпечатано в ОАО «ИПП «Алтай», 656049,
г. Барнаул, ул. Короленко, 105.
Заказ № 318. Тираж 999 экз.