Отечество славлю, которое есть! Но трижды, которое будет!

ГАЗЕТА ВЫХОДИТ С 1932 г.

# ВАГОННИК

ГАЗЕТА ОАО «БАРНАУЛЬСКИЙ ВАГОНОРЕМОНТНЫЙ ЗАВОД»

№ 3 (3417)
август 2014 г.

## Сегодня в номере:


- *Принимаем поздравления с профессиональным праздником!* *1 стр.*
- *Высокий профессионализм и отличное знание производства* *2 стр.*

- *Конкурс мастерства. «Молодой рабочий Алтая».* *3 стр.*

- *Твои люди, завод! Термист – профессия мужественных людей.* *3 стр.*

- *Социальная сфера. Отдых с пользой!* *4 стр.*

## 3 августа – День железнодорожника

# С праздником!

*На снимке: бригада Алексея Николаевича Болотова – ведущий коллектив в рамно-заготовительном цехе. Здесь без прогулов и опозданий трудятся настоящие профессионалы, которые успешно справляются с любым производственным заданием.*
*Фото Ольги Долженко.*

## Примите поздравления!

Уважаемые сотрудники ОАО «Барнаульский ВРЗ»!

Примите поздравления с Днем железнодорожника! Ваш труд является важной составляющей работы железнодорожного комплекса нашей страны, вашими руками создается его новейшая история. Мы надеемся, что еще не одно поколение работников Барнаульского вагоноремонтного завода прославит предприятие далеко за пределами Алтайского края! Искренне желаем вам успехов в непростом и таком важном деле, интересных задач и достижения всех поставленных целей! Пусть на вашем пути не будет непреодолимых преград!

***С уважением, Председатель совета директоров Группы компаний «Талтэк»***
***Ю. С. Кочеринский.***

## Приглашаем на праздник

1 августа в 15.00 в здании Дома культуры «Октябрьский» состоится торжественное мероприятие, посвященное Дню железнодорожника, где будут вручены награды работникам и ветеранам завода.

В программе – выступления творческих коллективов Октябрьского района.

Ждем вас на празднике!

## Дорога длиною в столетие

Уважаемые друзья, коллеги!

3 августа мы будем отмечать наш профессиональный праздник – День железнодорожника.

Вот уже в течение почти ста лет труженики Барнаульского вагоноремонтного завода возвращают в строй отремонтированные вагоны. Мы по праву можем гордиться богатой историей и славными традициями нашего предприятия.

Стремительное инновационное развитие отрасли требует от коллектива больших творческих усилий и добросовестной работы на всех участках. Уже несколько поколений заводчан вносят свой вклад в обеспечение надежности грузоперевозок на обширной территории нашей страны. С 2007 года на предприятии освоено новое направление деятельности – вагоностроение.

Коллектив ОАО «Барнаульский ВРЗ» всегда отличали ответственность, добросовестность, целеустремленность, верность избранному делу. Высокий профессионализм и богатый опыт позволяют вам, дорогие коллеги, успешно трудиться и заслуживают самой высокой оценки.

Примите искренние поздравления с профессиональным праздником! Желаю всему коллективу счастья, здоровья и дальнейших успехов в сохранении и приумножении замечательных трудовых традиций! Пусть в вашей жизни по всем направлениям горит только зелёный сигнал светофора!

**В. Г. Каргин, генеральный директор ОАО «Барнаульский ВРЗ».**

## Приумножая традиции

Уважаемые труженики и ветераны Барнаульского вагоноремонтного завода!

Примите самые искренние поздравления с вашим профессиональным праздником – Днем железнодорожника!

Барнаульский вагоноремонтный завод всегда был и остается гордостью Октябрьского района города Барнаула, Алтайского края. Благодаря вашему профессионализму, высокой квалификации, ответственному отношению к делу укрепляется и динамично развивается железнодорожная система нашего региона и всей страны. Сохраняя и приумножая замечательные трудовые традиции, вы стремитесь обеспечивать надежную работу отрасли, воспитываете достойную смену.

От всей души благодарю вас за ваш добросовестный труд, преданность своему делу и заводу! Желаю вам и вашим близким крепкого здоровья, благополучия и новых успехов в труде!

***С уважением, Вячеслав Новиков, глава администрации Октябрьского района города Барнаула.***

## Счастья и благополучия!

Дорогие коллеги!

Поздравляю вас с профессиональным праздником – Днем железнодорожника!

Выражаю вам искреннюю благодарность за ваш повседневный кропотливый труд. Уверен, именно благодаря вашему профессионализму наш завод с его колоссальным потенциалом сможет достойно проявить себя в самом ближайшем будущем. Самые наилучшие пожелания вам, вашим родным и близким! Счастья, здоровья, благополучия, удачи и праздничного настроения!

***Председатель профсоюзного комитета В. А. Беделев.***

**ОФИЦИАЛЬНО**

## В связи с профессиональным праздником – Днем железнодорожника – НАГРАДИТЬ:

**Почетной грамотой администрации Алтайского края:** Шиллера Владимира Ивановича, фрезеровщика ЦХЧ; Скворцову Анну Дмитриевну, ведущего инженера по охране труда и технике безопасности ОПБ; Сурову Галину Григорьевну, начальника отдела кадров;

**Благодарностью Губернатора Алтайского края:** Лужецкого Виталия Михайловича, мастера горячего участка (молотового) КПЦ; Мартынова Евгения Даниловича, мастера ЦВС; Прейса Сергея Ивановича, начальника БНРС; Чеснокова Виктора Борисовича, начальника АТЦ;

**Почетной грамотой Алтайского краевого Законодательного собрания:** Капичникова Юрия Николаевича, слесаря по ремонту подвижного состава ВСЦ; Мартыненко Александра Ивановича, мастера участка ЭСЦ; Терехову Татьяну Анатольевну, контрольного мастера ОТК;

**Благодарственным письмом Алтайского краевого Законодательного собрания:** Музыченко Сергея Николаевича, электросварщика РЗЦ; Браженкова Виктора Владимировича, начальника ЭМО; Бочкова Сергея Сергеевича, главного метролога ОГМетр.

**Почетной грамотой управления Алтайского края по промышленности и энергетике:** Каменева Василия Анатольевича, заместителя начальника РЗЦ; Красулю Дмитрия Викторовича, заместителя начальника КПЦ; Кретинина Дмитрия Анатольевича, термиста ИНЦ; Жарикову Ольгу Леонидовну, специалиста по договорной работе коммерческого отдела; Булеца Светлану Васильевну, заместителя главного бухгалтера; Потехина Александра Геннадьевича, резьбонарезчика на специальных станках (с выполнением наладочных работ) РКЦ; Шнара Александра Яковлевича, электрослесаря по ремонту электрических машин ЭСЦ;

**Почетной грамотой главного управления строительства, транспорта, жилищно-коммунального и дорожного хозяйства Алтайского края:** Шурганова Дмитрия Анатольевича, клепальщика ЦХЧ; Кузнецова Ивана Агаповича, старшего мастера ЖДЦ;

**Почетной грамотой администрации города Барнаула:** Фомина Леонида Геннадьевича, электросварщика ручной сварки ВСЦ; Поздееву Наталью Христиановну, инженера по материально-техническому снабжению ОМТС;

**Благодарностью главы администрации города Барнаула:** Гнусова Александра Васильевича, мастера участка по ремонту цеховых электрических сетей ЭСЦ; Вертакова Романа Дмитриевича, начальника ООТиЗ;

**Благодарственным письмом главы администрации города:** Успек Владимира Оттовича, газорезчика ЦХЧ; Микрюкову Валентину Михайловну, инженера-технолога по стандартизации ТО;

**Почетной грамотой администрации Октябрьского района г. Барнаула:** Каштанова Геннадия Ивановича, электросварщика на автоматических и полуавтоматических машинах ЦВС; Илющенко Игоря Владимировича, мастера участка по изготовлению новой техники РМЦ;

**Благодарственным письмом администрации Октябрьского района г. Барнаула:** Гайли Владимира Викторовича, диспетчера ПДО; Гусева Валерия Витальевича, слесаря-ремонтника РМЦ; Трухину Ольгу Леонидовну, старшего кладовщика СКХ; Харина Романа Владимировича, мастера РКЦ.

## В ЦЕХАХ ЗАВОДА

### Новые технологии

С первого мая 2014 года ЦВС сменил название и стал рамно-заготовительным цехом. Параллельно с изготовлением полувагона мы делаем раму для хоппера. В связи с расширением номенклатуры продукции цеху пришлось столкнуться с рядом трудностей – новые технологии, клепка, детали различной конфигурации и многое другое. Но люди прекрасно осознают поставленные перед ними задачи и находят пути и способы для их решения. Ряд работников переквалифицировались, в процессе работы изучили все особенности, новшества, сумели постичь особенности технологии производства.

Поздравляю весь коллектив цеха и завода с профессиональным праздником! Желаю здоровья, мира, любви близких, уважения товарищей и хорошего достатка !

***В. А. Каменев, заместитель начальника РЗЦ.***

### Сплоченный коллектив

Дорогие коллеги!

Поздравляем вас с Днем железнодорожника!

Много лет мы с вами работаем бок о бок в цехе ходовых частей. За эти годы мы вместе переживали радости и невзгоды, вместе преодолевали трудности. Но в самые сложные времена мы оставались дружным сплоченным коллективом.

В этот праздничный день мне хотелось бы пожелать вам счастья, мирного неба над головой, достатка вам и вашим семьям и крепкого сибирского здоровья!

***В. А. Матько, заместитель начальника ЦХЧ.***

### Задачи на перспективу

Коллектив вагоносборочного цеха вышел на хорошие объемы деповского ремонта – свыше 300 вагонов в месяц. В мае сделано 360 вагонов, в июне – 312. Но это далеко не предел. Руководство завода считает, что мы можем ремонтировать 400-450 вагонов. Это задача на перспективу.

Цех принимает активное участие в строительстве новых вагонов. Кузова нового полувагона и вагона-хоппера, изготавливаемые РЗЦ и ЦВС, своевременно укомплектовываются необходимыми механизмами и готовятся для отправки заказчику.

Дорогие работники цеха, заводчане! Примите самые искренние поздравления и благодарность за ваш нелегкий труд и неравнодушное отношение к поставленным задачам. Счастья вам, здоровья и успехов в развитии нашего предприятия!

***С. Г. Четвергов, начальник ВСЦ.***

### Чувство ответственности

Коллектив складского хозяйства прилагает все усилия, чтобы успешно решать стоящие перед подразделением задачи – обеспечение цехов необходимыми материалами. Разгрузка комплектующих осуществляется из вагонов и автотранспортных средств. Объемы большие, порой не хватает площадей, чтобы разместить поступающую продукцию. Но эти проблемы мы решаем по мере их поступления. Нам очень хорошо помогают смежные подразделения завода – автотранспортный и железнодорожный цеха.

Работникам складского хозяйства присуще чувство ответственности за порученный участок работы. Все труженики прекрасно понимают, что от их результатов зависит производительность других цехов, заработная плата заводчан.

Накануне профессионального праздника хотелось бы передать самые наилучшие пожелания всем работникам нашего предприятия, пожелать преодоления всех трудностей, всеобщего взаимопонимания между подразделениями, ответственного отношения к делу.

Будьте здоровы и счастливы!

***С уважением, И. В. Иванников, старший мастер СКХ.***

### Дорогие заводчане!

*С Днем железнодорожника*
*Поздравить мы вас рады!*
*И в этот день, конечно,*
*Нам пожелать вам надо:*
*Здоровья и удачи,*
*Большой любви, везения,*
*В работе нужной нашей*
*Огромного терпения!*

***Коллектив КПЦ.***

### Контейнер удачи, вагончик везения!

Уважаемый коллектив кузнечно-прессового цеха! Дорогие коллеги! Примите самые добрые пожелания в честь профессионального праздника.

Контейнер удачи, вагончик везения!
Платформу успеха, цистерну терпения!
И с баксами крытый (забит до отказа)!
И все чтобы вместе, и все чтобы сразу!

***Д. В. Парамзин, начальник КПЦ.***

### Всех земных благ!

Уважаемые коллеги!

В преддверии профессионального праздника хотелось бы сказать несколько слов. Последний год для нашей структуры был тяжелым, непредсказуемым. На каком-то этапе цех был переведен в участок. Не без гордости можно сказать, что 1 мая 2014 года ремонтно-комплектовочному цеху вернули его статус. За прошедший период цех смог сберечь основной костяк коллектива, сохранить работоспособность, умение справляться с любыми поставленными задачами.

Огромное спасибо всему коллективу цеха. Сибирского здоровья, удачи, всего самого наилучшего,всех земных благ!

**Н. Ф. Туев, начальник РКЦ.**

## АКТУАЛЬНО

### Безопасность движения

***Обеспечение высокого уровня безопасности на железнодорожном транспорте в настоящее время является одной из первостепенных задач и государства, и организаций, ответственных за железнодорожные перевозки. Любой сравнительный анализ количества пассажиров и грузов, перевозимых различными видами транспорта внутри страны за последние годы, показывает, что на долю железнодорожных перевозок приходится очень большая их часть.***

Однако любое чрезвычайное происшествие на железной дороге не только приносит огромные убытки, но и требует больших затрат на восстановление нормального движения.

Безопасность движения на железнодорожном транспорте — это комплекс организационно-технических мер, направленных на снижение вероятности возникновения факторов угрозы жизни и здоровью пассажиров, сохранности перевозимых грузов, сохранности объектов инфраструктуры и подвижного состава железнодорожного транспорта, экологической безопасности окружающей среды. Можно смело констатировать, что проблема обеспечения безопасности движения на железнодорожном транспорте появилась одновременно с самим транспортом. Исторический факт: 15 сентября 1830 года, при открытии железной дороги Ливерпуль — Манчестер, депутат английского парламента Уильям Хаскинсон попал под поезд и погиб на месте. Он официально признан первым в мире человеком, погибшим под колёсами поезда.

В целом проблема безопасности является комплексной. В общей совокупности вопросов безопасности движения одним из важных **является вопрос технологической безопасности** железнодорожного транспорта. Речь идет о нарушениях нормального технологического процесса его работы, которые приводят к возникновению аварийной ситуации (сход, крушение и т.п.) с причинением материального ущерба или к жертвам. Проблема технологической безопасности носит комплексный характер и зависит от решения ряда частных проблем:

1. Недостаточная надежность подвижного состава, связанная с конструктивными особенностями вагонов (платформ) и технологическими проблемами предприятий-изготовителей подвижного состава.

2. Слабое состояние систем диагностики и контроля подвижного состава. И речь идет не только о станциях технического обслуживания, но и диагностики в пути следования.

3. Ошибки персонала, связанные с маршрутизацией поездов, подготовкой вагонов к движению, контролем вагонов в пути следования и т.п.

Несмотря на постоянные усилия всех организаций железнодорожного транспорта (Федеральное агентство железнодорожного транспорта, ОАО «РЖД», производители железнодорожной техники) по совершенствованию конструкции инфраструктуры и повышению надежности подвижного состава, уровень технологической безопасности еще не достаточно высок. К примеру, несмотря на постоянное совершенствование грузовой тележки, в 2010-2011 годах произошло 26 изломов боковых рам тележек, которые привели к сходу вагонов, а в некоторых случаях и к крушениям. Сумма ущерба от некоторых крушений превысила 100 млн. руб.

К сожалению, аварии на железных дорогах случаются постоянно. Низкое качество изготовления отдельных элементов вагонов, массовые повреждения вагонов при погрузочно-разгрузочных работах, по мнению специалистов, являются очень часто причинами снижения безопасности на железнодорожном транспорте. ОАО «РЖД» не скрывает свою обеспокоенность появлением на рынке вагонов, качество которых не может обеспечить их бесперебойную работу. Часто их использование приводит к транспортным происшествиям со значительными потерями для всех участников перевозочного процесса, рисками угрозы жизни и здоровью граждан.

Проводимые реформы железнодорожного транспорта изменили не только структуру вагонного парка, но и систему взаимоотношений всех участников перевозочного процесса и их подходы к решению задач, в том числе в вопросах обеспечения безопасности движения. Только общими усилиями можно добиться повышения безопасности на железнодорожном транспорте, при этом используя самые разные меры и понимая всю ответственность выполнения поставленных задач.

**Материал подготовлен службой качества ОАО «Барнаульский ВРЗ».**

## АВТОУСЛУГИ

Автотранспортный цех завода оказывает автоуслуги спецтехникой, грузовыми автомобилями, автобусами по ценам г. Барнаула. Оформление документов в течение 15 минут.

По всем вопросам обращаться к начальнику АТЦ Чеснокову В. Б.

**Телефоны:**
**200-992; 1404**

## ПРОФЕССИОНАЛЫ

Николай Васильевич Кривченко (на снимке слева) – слесарь шестого разряда, на заводе с 1993 года. «Таких специалистов, как он», – считает начальник РМЦ Виктор Дмитриевич Юров, – на заводе единицы». Очень высокий профессионализм и отличное знание производства.

Его коллега по цеху Александр Евгеньевич Хоруженко (на снимке справа) работает фрезеровщиком второй год. Несмотря на это руководство отметило его как трудолюбивого и ответственного работника. Александр вникает во все мелочи, интересуется тонкостями профессии, всегда готов перенять опыт, посоветоваться с более грамотными рабочими. Чувствуется стремление повышать квалификацию, стать специалистом в своей области.

Оба работника – члены комплексной бригады по изготовлению нового нестандартного оборудования, применяемого в изготовлении новых вагонов.

## ТРАДИЦИИ

### Династия – надежное плечо родного человека

У нас на предприятии немало известных трудовых династий. Сохраняется ли эта традиция сегодня? Такой вопрос накануне праздника мы задали, в частности, Ирине Васильевне Матюшенко, табельщице ЦХЧ, отлично знающей всех работников подразделения.

Она, не раздумывая, ответила: «У нас в цехе с 6 декабря 1999 года трудится машинистом мостового крана Галина Павловна Абросимова. Ее сын Сергей Абросимов тоже пришел в этот же цех слесарем, накопил опыт, повысил мастерство, сейчас работает мастером. За сыном на завод устроилась работать и дочь Галины Павловны – Ольга. Если добавить к этому, что муж Ольги – Виталий Александрович Матько – заместитель начальника цеха, то получается, что новая семейная династия на заводе «имеет место быть»!

## МИЛОСЕРДИЕ

### Всем миром

***Мощный паводок этого года нанес серьезный ущерб населенным пунктам Алтайского края. В Октябрьском районе г. Барнаула пострадал поселок Ильича – улицы Заозерская, Понтонный мост, Красноярская, Остров Кораблик. Жители лишились имущества, в некоторых домах вода доходила чуть не до потолка. В ОАО «Барнаульский ВРЗ» была объявлена акция помощи – сбор вещей для жителей подтопленных домов.***

Люди несли теплые вещи, одежду, постельное белье, кто-то отдал нарядную меховую шубку, затем добавились курточки и детские книги. Активное участие в сборе вещей приняла бухгалтер профсоюзного комитета завода Качалова Ольга Анатольевна. Все вещи складировались в музее завода, а затем были переданы в комплексный центр социального обслуживания г. Барнаула Октябрьского района (ул. Маяковского, 8, тел. 65-54-75).

Мы попросили рассказать заведующую отделением комплексного центра **Черкес Валерию Леонидовну** о том, как обстоят дела с оказанием помощи пострадавшим от стихии. Вот что она отметила:

*– Почти сразу же стали поступать вещи для жителей поселка Ильича. Не только частные лица, но и организации включились в акцию помощи. Одна из фирм привезла пододеяльники, другая матрасы. Очень большую помощь оказал глава Октябрьского района Вячеслав Новиков. Он договорился о поставках муки и крупы. Работники МЧС привезли тушенку из своего резервного запаса. Из других районов города тоже привозят вещи, продукты. Очень хорошо помогает Индустриальный район.*

Сейчас из домов, попавших под наводнение, вода ушла, она стоит в огородах, дворах, подпольях. Все зависит от месторасположения – дома на пригорках пострадали меньше, в низинах, где совсем сильно затапливало, последствия серьезнее. Людям сейчас помогают – доставляют песок, щебень, опять-таки постоянно ощущается забота главы района, мы это видим.

Все вещи, привезенные вами, собранные работниками коллектива ОАО «Барнаульский ВРЗ», будут отданы жителям подтопленных домов. Никто ни от чего не отказывается. Люди благодарны за помощь и сочувствие.

*Большое спасибо, заводчане!*

КОНКУРС МАСТЕРСТВА

# Молодой рабочий Алтая

***Комитетом по развитию предпринимательства, потребительскому рынку и вопросам труда администрации города Барнаула, при поддержке Общероссийской общественной организации «Российский союз молодежи», Фонда Малая родина М. Т. Калашникова 24 мая 2014 г. был проведен краевой конкурс профессионального мастерства среди молодых работников «Молодой рабочий Алтая» в номинации «электросварщик». От нашего предприятия нужно было отобрать одного из лучших молодых специалистов. Выбор пал на электросварщика ЦХЧ Семена Черепанова.***

Началась подготовка к конкурсу. Специалисты сварочного бюро технического отдела ОАО «Барнаульский ВРЗ» Игорь Владимирович Сидоров и Дмитрий Игоревич Бакланов провели ряд обучающих мероприятий и отработку практических навыков сварщика, необходимых для участия в конкурсе, согласно заявленным требованиям.

Всего для участия в конкурсе было принято 25 заявок от 12 ведущих предприятий края. Это: ОАО «Барнаульский ВРЗ», ООО «Регион», ЗАО «Барнаулметаллургмонтаж», МУП «Трамвайное управление» г. Бийск, ОАО «Алтайский завод агрегатов», ОАО «Сибэнергомаш», ОАО «Алтай – Кокс», ООО «АлтайСпецСтрой», ЗАО «Барнаульский комбинат железобетонных конструкций», ООО «ЖБИ Сибири», ООО «Техком», ООО «Металлургмонтаж» и три образовательных учреждения: КГБОУ НПО «Профессиональное училище №1», КГБОУ НПО «Профессиональное училище №4», КГБОУ НПО «Профессиональный лицей №12». К итоговым испытаниям были допущены 16 участников.

На церемонии открытия конкурса выступили заместитель начальника управления Алтайского края по труду и занятости населения **Ирина Беседина**, директор профессионального училища №1 **Инна Павловская** и и.о. директора краевого дворца молодежи **Анна Сальникова**.

Программа конкурсных испытаний молодых электросварщиков состояла из теоретической и практической частей. Проверка теоретических знаний проходила в форме письменного тестирования. Каждый тест состоял из 25 вопросов. В рамках практической части испытаний конкурсантам предстояло показать свое мастерство в сварке (по типу «ручная дуговая сварка покрытыми электродами неповоротного стыка труб»).

С практическими испытаниями справились все 16 конкурсантов, но на теорию попали 15 человек – один участник добровольно покинул конкурс.

Знания и профессионализм конкурсантов оценивала экспертная группа в составе главных сварщиков ведущих предприятий края, кандидаты технических наук Алтайского государственного технического университета им. И. И. Ползунова, специалисты управления Алтайского края по промышленности и энергетике, а также мастера производственного обучения краевых государственных бюджетных образовательных учреждений начального профессионального образования.

«*Конкурсанты очень волновались*, – рассказала координатор конкурса, специалист по работе с молодежью краевого дворца молодежи **Наталья Хритоненкова**. – *Но все прошло быстро и без происшествий*».

***Результаты участия в конкурсе представителя ОАО «Барнаульский ВРЗ» прокомментировал начальник сварочного бюро завода И. В. Сидоров:***

– На всех этапах конкурса к электросварщику С. П. Черепанову замечаний по выполнению конкурсных заданий предъявлено не было. Семен справился с поставленным заданием в полном объеме. В итоге участник краевого конкурса профессионального мастерства среди молодых работников «Молодой рабочий Алтая» в номинации «электросварщик» С. П. Черепанов занял седьмое место, что является достойным результатом по мнению экспертной группы конкурса. Это радует учитывая, что конкурсное задание было неспецифичным для той работы, которую электросварщик выполняет на ОАО «Барнаульский ВРЗ».

Всем участникам вручили дипломы и символические подарки (кружки, канцелярские принадлежности и, конечно же, по пачке электродов), а ценные призы – ноутбуки и планшеты – они получат из рук Губернатора Алтайского края **Александра Карлина** на торжественном награждении победителей и призеров всех номинаций краевых конкурсов профессионального мастерства «Молодой рабочий Алтая» и «Лучший по профессии».

**На снимках: Семен Черепанов; памятные моменты конкурса.**

**Фото Игоря Сидорова.**

НАШИ ЮБИЛЯРЫ

# Грамотный специалист

2 августа отмечает свой 60-летний юбилей **Дорошенко Александр Иванович**, инженер-технолог технического отдела.

Трудовую деятельность на Барнаульском ВРЗ он начал в 1983 году заместителем начальника РКЦ. Затем работал мастером в ЦХЧ, мастером и технологом в КПЦ. В феврале 2008 года пришел работать к нам, в технический отдел.

Александр Иванович занимается проектированием штамповой оснастки, приспособлений, разрабатывает режущий и мерительный инструмент, необходимый при ремонте и изготовлении всех типов грузовых вагонов. Только за период с 2013 г. по май 2014 г. им было разработано 28 штампов, 12 приспособлений, 25 наименований режущего и мерительного инструмента. Александр Иванович грамотный специалист, профессионально владеет программами AutoCAD и Компас, умеет оперативно принимать решения по достижению поставленных задач, пользуется заслуженным уважением в коллективе и с удовольствием передает свой опыт молодым специалистам. Мы от души поздравляем нашего коллегу со знаменательной датой и посвящаем ему следующие сроки:

Настоящий ты мужчина,
Наш коллега дорогой,
Мыслишь грамотно и сильно!
Мы желаем всей душой
В день рождения удачи,
Неприятностей не знать,
Жизненные все задачи
Просто и легко решать!

***Работники технического отдела.***

ТВОИ ЛЮДИ, ЗАВОД

# Термист – профессия мужественных людей

Юрий Владимирович Холодилин и Дмитрий Анатольевич Кретинин – термисты инструментального цеха. В их обязанности входит закалка всего инструмента, используемого при ремонте и строительстве вагонов. Вот только несколько самых ярких примеров: торсион разгрузочных люков полувагона, болт маятниковой подвески (используется и в полувагоне, и в хоппере), режущий инструмент для цехов завода, фрезы, зенкера, словом, инструменты самого различного вида и модификаций.

Термист – профессия мужественных людей, ведь приходится работать у раскаленной печи. Закалка – последний, заключительный этап в изготовлении инструмента, в создание которого уже вложен труд слесаря, токаря, фрезеровщика. А значит и ответственность особая – не допустить брака, трещин при закаливании. Термист работает с различными видами стали. Надо знать особенности каждой, учитывать режим термообработки. Если конфигурация детали сложная, с глубокими отверстиями, термист применяет глину, замазывает отверстия, чем предотвращает появление трещин и микротрещин, что позволяет выпустить качественную продукцию.

Всеми этими навыками в совершенстве владеют термисты-инструментальщики. Юрий Владимирович Холодилин более десяти лет на «Барнаульском ВРЗ». Основное рабочее место – установка тока высокой частоты. Холодилин паяет резцы, которые затем идут на токарные станки, фрезы, используемые фрезеровщиками. Дмитрий Анатольевич Кретинин работает на нашем предприятии с 2002 года, до этого двадцать один год трудился на станкостроительном заводе.

В оценке своей работы они единодушны: «К нам приходит сырой металл, мы его закаливаем. Термисты – часть производственной цепочки в строительстве и ремонте вагонов, а значит наш вклад в общее дело тоже есть, это радует».

Немаловажный факт – оба специалиста с 2010 года имеют личное клеймо, которое ставится на всех изготавливаемых ими инструментах. А это – показатель высокого профессионализма, и, конечно, большая степень ответственности.

**Ольга Долженко.**

**На снимках: Ю. В. Холодилин, Д. А. Кретинин.**

СОЦИАЛЬНАЯ СФЕРА

# Отдых с пользой!

***Такой высокоградусной жары давно не было на Алтае! Наверное, больше всех хорошей погоде рада детвора, ведь лето – прекрасное время, чтобы набраться сил перед новым учебным годом. ОАО «Барнаульский ВРЗ», как и в прошлые годы, вновь предоставило возможность детям работников предприятия отдохнуть в загородных оздоровительных лагерях.***

Завод оплатил 4025 рублей от стоимости каждой путевки, что стало хорошим финансовым подспорьем для родителей.

Как выяснилось, на первом месте по популярности у детворы вновь оказался лагерь «Кристалл» (27 путевок). В числе любимых детьми остаются «Спутник 2», «Радуга», «Космос», «Маяк», «Дружных» (всего 54 путевки). Как показал опрос, проведенный среди детей, отправляющихся в лагерь на вторую смену, такой отдых им очень нравится, некоторые из ребят едут уже в пятый или шестой раз.

Мотивы самые разнообразные – отдохнуть на свежем воздухе, завести новых друзей, принять участие в интересных мероприятиях-конкурсах, соревнованиях и тому подобном, а кое-кто выразился и более откровенно – «отдохнуть от компьютера и от родителей». Наверное, родители тоже должны хоть ненадолго оторваться от своих чад, ведь последним самостоятельность пойдет только на пользу.

Марина Владимировна Митус, табельщик ВСЦ: «Уже не первый год отправляю в оздоровительный лагерь свою дочь Лизу, в этом году решили – пусть и семилетний сынок Артем поедет на отдых, перед школой пройдет адаптацию среди сверстников».

Ольга Леонидовна Жарикова, специалист КО: «Мой сын Даниил поехал в лагерь в пятый раз. Ему там очень нравится – комфортные условия проживания, интересный досуг. Думаю, что выражу мнение всех родителей, если выскажу благодарность в адрес администрации и профсоюзного комитета завода за предоставленную возможность отдохнуть нашим детям. Спасибо, что завод и профсоюз берут организацию отдыха на себя – приобретают путевки, доставляют детей в лагерь. Все эти организационные моменты очень важны, плюс оплачивается часть стоимости путевки, что тоже значимо».

Как отмечают все родители – заводчане, пребывание ребенка в оздоровительном лагере – это отдых с пользой! Он надолго запоминается мальчишкам и девчонкам, которые не любят сидеть на месте, ведь за весь период пребывания за городом у детей просто нет свободного времени! Насыщенные программы, спорт, творчество, полезные и разносторонне развивающие мероприятия – это план на каждый день. Комфортабельные условия проживания, вкусное 5-разовое питание, профессиональные и внимательные вожатые – гарантия безопасности и обеспечения ребенка всем необходимым для комфорта и занятости.

**На снимках:** дети заводчан перед отправкой в лагерь на второй сезон.

1. Как всегда, выручает техника завода.
2. Счастливого пути!
3. Знакомьтесь, самая маленькая путешественница – Юля Еременко, перешла во второй класс. У нее первая самостоятельная поездка на отдых.
4. Участницы хореографического ансамбля «Фиеста» Вика Барковская (слева) и Алина Гайнулина планируют и в лагере танцевать.
5. Неразлучные друзья Антон Качалов и Леша Суслов собираются заработать «кристаллы» на аукционе (мероприятие для детей «День бизнеса»), чтобы хорошенько угостить ребят. Их девиз – всегда проявлять инициативу и никогда не унывать! Тогда и каникулы пройдут с пользой.

***Фото Ольги Долженко.***

5

4

3

1

2

ЗАВОД, СУДЬБА МОЯ

# Полувековой юбилей

***В августе исполняется ровно полвека с того дня, как Анатолий Константинович Цивцин пришел работать на Барнаульский вагоноремонтный завод. Сейчас он трудится инженером по подготовке производства ПДО.***

Ответственный специалист, знаток производства – таково мнение о нем коллег. Это и не удивительно, ведь начинал Анатолий Константинович с «азов» – был увязчиком тормозных колодок в вагоносборочном цехе, учился на фрезеровщика, сварщика. С заводом за все полвека почти не расставался – отлучался только на службу в рядах Советской Армии и учебу в Омском институте инженеров железнодорожного транспорта. После окончания вуза стал работать инженером-технологом в ВСЦ. Знание производства, умение находить выход из любой сложной ситуации сказались на карьерном росте. Анатолия Константиновича назначили заместителем начальника вагоносборочного цеха, а затем начальником кузнечно-прессового цеха.

Вспоминает Михаил Нояхович Лорбер, работавший в КПЦ вместе с Цивциным старшим мастером:

*– Анатолий Константинович – настоящий производственник, всегда трудился, не считаясь со временем. Постоянно пытался разобраться – что мешает работе, что сдерживает производство? Большое внимание уделял трудовой дисциплине. Не устраивали расценки? Тоже добился полной ясности в этом вопросе и решил проблему. Сдавалась пристройка к цеху. Он ходил, требовал, чтобы устранились недоделки. В итоге все было сделано.*

*Мне нравилось работать с таким руководителем, у которого производство на первом месте. Резко изменилась обстановка в цехе в положительную сторону. Люди видели, что руководитель полностью отдает себя производству. Основная задача – план! Мы вывозили из цеха по 50 тонн готовой продукции в день – люки, валик Ханина, каркасы тормозных колодок …*

По этому же принципу – все для производства, Анатолий Константинович работал и в должности начальника ПДО. Требовательный, знающий, по образному выражению коллег, производственник «от» и «до».

В трудовой книжке Цивцина немало записей о наградах – благодарности, поощрения, почетные грамоты с формулировками «За добросовестный и эффективный труд», «За проявленную инициативу и большой личный вклад в выполнение заданий по ремонту вагонов», «За внедрение рационализаторских предложений». Есть и не совсем обычные, редкие, например, «За выполнение особо важного задания», «За изготовление и своевременную отгрузку продукции на экспорт». За всем этим стоит многолетний добросовестный труд, неравнодушное отношение к делу, желание и умение сделать все для процветания родного предприятия.

Уважаемый Анатолий Константинович! Коллеги от души поздравляют вас со знаменательной датой – полувековым юбилеем работы на нашем заводе.

Здоровья Вам, счастья, благополучия, такой же неуемной жизненной энергии еще на долгие-долгие годы!

**Ольга Долженко.**

ВАКАНСИИ

## ОАО «Барнаульский вагоноремонтный завод» приглашает на работу:

**газорезчиков;**
**электросварщиков;**
**слесарей по ремонту подвижного состава;**
**токарей;**
**машинистов мостового и козлового кранов;**
**стропальщиков.**

Всем работникам предоставляются социальные гарантии: полный социальный пакет, медицинское обслуживание, санаторно-курортное лечение, организация питания во время перерыва (столовая), доставка служебным транспортом, оплата проезда на поездах пригородного сообщения, выдача спецодежды.

Адрес: 656004, г. Барнаул, ул. Водопроводная, 122, отдел кадров.
Тел.: +7 (3852) 200 382, +7 (3852) 200 383, 8-963-526-77-00.

ИСТОРИЯ ПРАЗДНИКА

# День рождения императора

День железнодорожника отмечается в России в первое воскресенье августа, в соответствии с постановлением ЦИК (Центрального Исполнительного Комитета) СССР от 28 июня 1936 года.

Однако справедливости ради стоит отметить, что первый профессиональный праздник железнодорожников существовал в России еще до Октябрьской революции. Министр путей сообщения России М. И. Хилков (князь) своим указом от 25 июня (по новому стилю – 9 июля) 1896 года установил ведомственный профессиональный праздник работников железных дорог, который регулярно и с размахом отмечался (центральными и местными железнодорожными учреждениями). При этом датой для данного праздника был выбран день рожденья Николая I. Этот император справедливо считается основателем железнодорожного дела в России. В его правление (1837 год) была открыта первая регулярная железная дорога от Санкт-Петербурга до Царского Села, впоследствии продолженная до Павловска. Несмотря на то что эта дорога считалась многими царской забавой, она стала отправной точкой для развития железнодорожного транспорта в России. В 1851 году была введена в строй Николаевская железная дорога, соединившая Санкт – Петербург с Москвой. А к 1890 году протяженность сети российских железных дорог составляла уже около 30 тысяч километров.

Сегодня эта цифра равна 85 тысячам километров. Для страны с такой огромной территорией, как Россия, обширная сеть транспортных артерий (железных дорог) жизненно необходима. Поэтому профессия железнодорожника почетна и пользуется заслуженным уважением.

ПОЗДРАВЛЯЕМ!

Поздравляем с юбилейной датой – 60-летием работника АХО, уборщика территории **Веру Алексеевну Пальчикову!** Коллектив от всей души желает юбилярше крепкого здоровья, счастья, семейного благополучия.

*Пусть полной чашей*
*будет дом,*
*И все, что хочется впридачу,*
*Неутомимости во всем,*
*Здоровья, счастья и удачи!*

Поздравляем с днем рождения столяра АХО **Владимира Митрофановича Милькина** и машиниста уборочных машин **Александра Владимировича Шнара**. Передаем самые добрые пожелания здоровья и благополучия!

***Коллектив АХО.***

Наш адрес:
г. Барнаул,
ул. Водопроводная, 122.
Тел. 200-995,
внутризаводской тел. 11-23.

Редакция может публиковать статьи в порядке обсуждения, не разделяя точку зрения автора.
Авторы опубликованных материалов несут полную ответственность за точность приведенных фактов и сведений.
Редактор Ольга Долженко

Отпечатано в ОАО «ИПП «Алтай», 656049, г. Барнаул, ул. Короленко, 105.
Заказ № 6159. Тираж 999 экз.